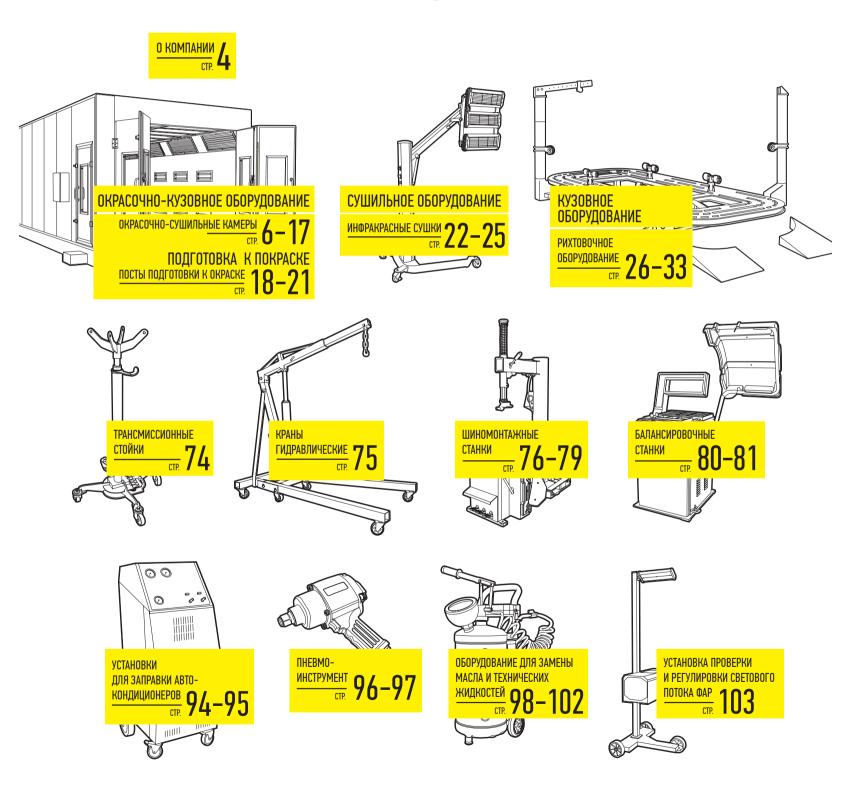


# Содержание



# Дилеры

#### москва

МАСТЕР-ИНСТРУМЕНТ БП «РУМЯНЦЕВО», г. Москва, Киевское шоссе, БП «Румянцево» корп. «В», 14 подъезд, 6 этаж, офис 615 «В». Тел.: +7 (495) 727-39-39; 8 (800) 550-53-50

#### САНКТ-ПЕТЕРБУРГ IEHT CAHKT-ПЕТЕРБУРГ

МАСТЕР-ИНСТРУМЕНТ САНКТ-ПЕТЕРБУ г. Санкт-Петербург, ул. Ивана Фомина, на территории завода «Позитрон» (м. Проспект Просвещения). Тел.: 8 (800) 550-56-60; (931) 306-12-12

#### москва

ООО «МАСТЕР-ИНСТРУМЕНТ АВТОМАСТЕР» г. Москва, Киевское шоссе 1 км, ТК «Автомаст пав. К10. Тел.: +7 (495) 120-07-20 «МАСТАК-КАШИРКА»

«мастак-каширка» г. Москва, Каширское ш., д. 61к3а, АТЦ «Москва» Д35-37: Е34-38. Тел.: 8 (800) 100-19-96 доб. 303

«МАСТАК-КУНЦЕВО» г. Москва, МКАД 55км, ТК «АвтоМОЛЛ», пав. 1A ,1/6, 32/4. Тел.: 8 (800) 100-19-96 доб. 301, 305

«MACTAK-III. >HTY3MACTOB» r. Mockba, MKAД 1 км. Ten.: +7 (495) 645-34-70; +7 (495) 509-77-69

«МАСТАК-ЮЖНЫЙ ПОРТ» г. Москва, 2-й Южнопортовый пр., 14/22, стр.1. Тел.: 8 (800) 100-19-96 доб. 302

АВТО РЕМТЕХ (ИП БОРИСОВ ВЛАДИСЛАВ ВЛАДИМИРОВИЧ) г. Москва, ул. Енисейская, д. 46, кор. 2. Тел.: +7 (499) 713-18-77; +7 (926) 826-76-12

АВТОПРОМИМПОРТ

ЗАО «ОРГАНИЗАТОР», тог

ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН FORTOL.RU г. Москва, 47 км МКАД. Тел.: +7 (495)-761-50-17; +7 (495) 740-05-16

ИП ШУМИЛИН А.В. г. Москва, 32 км МКАД, внешняя сторона, ТК ТРАКТ, павильон № 1-29Б. Тел.: +7 (495) 772-93-89; +7 (967) 134-38-98

ООО «ГК ИНТЕР СНАБ СЕРВИС» г. Москва, Танковый проезд, д. 4, стр. 2. Тел.: +7 (495) 642-57-06

г. Москва. Тел.: +7 (495) 641-67-06; консультация 24 часа: +7 (903) 160-52-24 ООО «СИЛЬВЕРЛАЙН»

г. Москва, Лужнецкая наб, д. 2/4, стр.1. Тел.: +7 (495) 363-62-77; 8 (800) 700-54-63 ООО «ТОП MACTEP» г. Москва, ул. 3-я Парковая, д. 41 А. Тел.: +7 (495) 215-06-69

ООО «ФАРТЕХ» г. Москва, Киевское шоссе, БП Румянцево, стр. 2, этаж 5, блок Г, подъезд 11, офис 517Г. Тел.: +7 (495) 647-14-00; +7 (929) 588-38-88

ООО «СКС ТРЕЙДИНГ» г. Москва, ул. Василия Петушкова, д. 8, оф. 29. Тел: +7 (495) 99-55-891

# МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

ГРАНДТЕХАВТО, МО, Одинцовский р-н, пос. Заречье, ул. Торговая, стр. 1, Торговый комплекс «Ангар Авто», 50 км МКАД, развязка Очаково-Заречье. Тел.: +7 (495) 973-50-55

МАГАЗИН «МАСТАК», МО, Солнечногорский р-н, д. Черная Грязь, 33-й км Ленинградского ш. Тел.: +7 (495) 973-03-50

ООО «ПРОФАВТОКЛЮЧ», МО, Ленинский р-н, 23 км. Каширское шоссе, стр. 2, ООО «ПРОФАВТОКЛЮЧ», МО, Ленинскии р 23 км. Каширское шоссе, стр. 2, магазин ПрофАвтоКлюч Тел.: +7 (495) 649-02-16; +7 (926) 414-33-17

ООО «АВТОСИСТЕМА», МО, г. Коломна, пр-д Станкостроителей, д. 17. Тел.: +7 (496) 613-64-54; +7 (916) 088-44-28; +7 (917) 523-97-07

«МАСТАК – ПОДОЛЬСК», МО, г. Подольск, пр-т Юных Ленинцев, д. 17. Тел.: +7 (495) 545-06-27

# АЛЬМЕТЬЕВСК

OOO «APT» Республика Татарстан, г. Альметьевск, ул. Белоглазова, д. 70. Тел.: +7 (8553) 38-04-22

# **АРХАНГЕЛЬСК**

г. Архангельск, ТЦ "На Окружном", Окру д. 13, 0 этаж. Тел.: +7 (921) 678-95-78

TC «АВТОМАСТЕР» г. Архангельск, ТЦ Автохим, пр. Московский, д. 27. Тел.: +7 (927) 070-07-37

ТС «АВТОМАСТЕР» г. Архангельск, ТЦ "АСТРА-АВТО", ул. Гайдара, д. 63, секция №16. Тел.: +7 (960) 019-61-98 TC «АВТОМАСТЕР» (ОПТОВЫЙ ОТДЕЛ) г. Архангельск, пр. Обводный канал, д. 145. Ten.: +7 (8182) 24-20-07

# БЕЛГОРОД

ИПІТИШЕНБИТІ С.В. г. Белгород, Михайловское шоссе, д. 5 Б. Тел.: +7 (910) 737-37-24; +7 (919) 288-3-888 ООО «РЕМШИНА-БЕЛГОРОД» г. Белгород, ул. Студенческая, Авторынок, 4-й модуль. Тел.: +7 (910) 362-08-78

# ВЕЛИКИЕ ЛУКИ

«МАСТЕР ВЕЛИКИЕ ЛУКИ» Псковская обл., г. Великие Луки, ул. Холмская, д. 18. Тел.: +7 (81153) 310-90

#### ВЕРХНЯЯ ПЫШМА

«ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА»

# ВЛАЛИКАВКАЗ ГЦ «Держава» магазин «Автоключ 15». Гел.: +7 (918) 831-56-48; +7 (963) 376-44-03

владимир КОМПАНИЯ PROFTOOL г. Владимир, ул.Куйбышева, д. 26-К (ТЦ «Сам Тел.: +7 (4922) 37-64-70; +7 (920) 901-88-88

г. Владимир, ул. Электрозаводская, д.6. Гел.: +7 (4922) 33-10-88; +7 (960) 736-00-9!

# ООО «ПАЛЬМИРА» ВОЛГОГРАД

г. Волгоград, ул. Бурейская, 3Д Гел.: +7 (8442) 50-28-90, факс: +7 (8442) 48-85-04

#### волжский

ООО «НИРО-ТРЕЙД» Волгоградская обл., г. Волжский, ул. Волжской Военной Флотилии, д. 78 «б». Тел./Факс:+ 7 (8443) 53-03-32

#### вологда ООО «АВТОМИР-ВОЛОГЛА:

г. Вологда, ул. Окружное шоссе, 13. Тел.: +7 (8172) 533-275; +7 (964) 305-87-13

ВОРОНЕЖ «КОМПАНИЯ АВТОЭМАЛИ СПЕКТР» г. Воронеж, ул. Антонова-Овсеенко, 17Б. Тел.: +7 (473) 202-01-16

КОМПАНИЯ АВТОЭМАЛИ СПЕКТР» г. Воронеж, ул. Антонова-Овсеенко, 35Б. Тел.: 8 (800) 500-35-17; +7 (473) 239-79-49

ИП МИСНИК ЭДУАРД АЛЕКСАНДРОВИЧ, г. Воронеж ул. Антонова-Овсеенко, 2 , Авторынок «Северный»,

# грозный

МАГАЗИН «АВТОСПЕНОБОРУЛОВАНИЕ: Чеченская Республика, г. Грозный, ул. Завет Ильича, 95. Тел.: +7 (928) 786-19-36; +7 (928) 88-88-709

# ЕКАТЕРИНБУРГ

«ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА» г. Екатеринбург, ул. Завокзальная, д. 5, корп. 2. Тел.: +7 (343) 379-31-51

ООО «ДЕМЕЛ СЕРВИС» г. Екатеринбург, ул. Н. Онуфриева, д. 55, оф. 305. Тел.: +7 (343) 20-22-900

# ижевск

ООО «ШИНЫ ПЛЮС», Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Союзная, ГСК «Луч». Тел.: +7 (3412) 20-27-94

# КАЗАНЬ

# ООО «АВТОПИЛОТ» Республика Татарстан, г. Казань, ул.Проточ Тел.: +7 (843) 518-21-67; +7 (917) 861-90-99

ООО «ЕВРОКОЛОР», Республика Татарстан, г. Казань, ул. В. Кулагина, д. 9. Тел.: +7 (843) 537-87-17; +7 (843) 278-63-86;

ООО «НПК ИДЕАЛ-СЕРВИС» Республика Татарстан, г. Казань, ул. Техническая, д. 17. Тел.: +7 (843) 278-48-27; +7 (843) 253-51-23

OOO «TEXHOPOCCT» Республика Татарстан, г. Казань, пр. Ибрагимова, д. 61А. Тел.: +7 (843) 202-34-55; +7 (9172) 400-116; +7 (987) 297-66-96

КАЛУГА ТОРГОВЫЙ ДОМ «ИНСТРУМЕНТАРИЙ» г. Калуга, ул. Грабцевское шоссе, д. 18. Тел.: +7 (4842) 75-10-72

# КЕМЕРОВО

«ТЕХНОГРАД» г. Кемерово, пр-т Кузнецкий, д. 176. Тел.: +7 (3842) 768-763; (3842) 280-60

# киров

МАГАЗИН «ИМПЕРИЯ АВТО» г. Киров, ул. Базовая, д. 19. Тел.: +7 (953) 680-77-51; +7 (8332) 26-09-75

ООО «АВТО РЕМОНТНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» г. Киров, ул. Заводская, д. 1А. Тел.: +7 (8332) 41-41-51

# TC «ABTOMACTEP»

Архангельская обл., г. Котлас, ул. Ленина, д. 65а. Тел.: +7 (921) 247-45-31 КРАСНОЛАР

# КРАСНОЯРСК

ООО «ТЕТА-СЕРВИС» г. Красноярск, ул. Воронова, д. 12А. Тел.: +7 (391) 212-89-11

# магнитогорск

OOO «ГАРАЖ», Челябинская обл., г. Магнитогорск, пр-т Ленина, д. 122. Тел.: +7 (3519) 591-800

#### МУРМАНСК

СПЕЦКОМПЛЕКТ, ул. Челюскинцев, д. 30, оф. 204. Тел.: +7 (960) 029-07-07

#### НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

ООО «АВТОЛИГА» Республика Татарстан

Ставропольский край, г. Невинномыск, ул. Менделеева 64а, трасса Ростов-Баку. Тел.: +7 (928) 00-75-441; +7 (918) 793-34-67

ООО «ЕВРО-СТЕНД БАШКИРИЯ» Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Спутника, д. 21. Тел.: +7 (917) 744-23-59; +7 (34783) 2-70-70

OOO «МАСТЕР ИНСТРУМЕНТ НН» г. Н. Новгород, ул. Федосенко д. 41. Тел.: +7 (831) 4-236-136, +7 (920) 00-88-778

TK «ИНТЕР», г. Омск, ул. Красный пахарь, д. 45. Тел.: 8 (800) 700-09-29: +7 (3812) 34-78-79

СИЛА МЕХАНИКА, г. Омск, ул. Панфилова, д. 12. Тел.: +7 (3812) 38-50-64; +7 (3812) 316-200

«ОЛИМПАВТО», г. Оренбург, Банный пер., д. 2. Тел.: +7 (3532) 98-59-50; +7 (3532) 55-46-75

ООО «ПРОМТЕХНОЛОГИЯ» г. Пенза, ул. Ставского, д. 4. Тел.: +7 (8412) 74-90-47, факс: +7 (8412) 54-07-22

ООО «СПЕЦАВТОСЕРВИС», г. Пенза, пр-т Победы, д. 27а. Тел.: +7 (8412) 55-89-95, факс: +7 (8412) 48-84-74

«ПОЛИЦВЕТ-СЕРВИС», г. Пермь, ул. Героев Хасана, д. 74. Тел.: +7 (342) 215-35-00; +7 (342) 215-65-00

ООО «ГАРО-Регион», г. Пермь, ул. Усольская, д. 15, корпус 3, оф. 103. Тел.: +7 (342) 294-56-05

МАГАЗИН «BOSCH-TEXHИК» г. Псков, ул. Шоссейная д.З. Тел.: +7 (8112) 72-06-09

ООО «КОМФ ЛТД», Ставропольский край г. Пятигорск, ул. Московская, д. 65. Тел.: +7 (8793) 324-979

СЕТЬ МАГАЗИНОВ «ПРОФ ИНСТРУМЕНТ» г. Ростов-на-Дону, Авторынок «Алмаз», магазин №13, 4 ряд. Тел.: +7 (863) 272-30-63

СЕТЬ МАГАЗИНОВ «ПРОФ ИНСТРУМЕНТ» г. Ростов-на-Дону, ул. Малиновского, д. 33, Авторынок «Фортуна», магазин №107. Тел.: +7 (863) 219-35-42

СЕТЬ МАГАЗИНОВ «ПРОФ ИНСТРУМЕНТ

г. Ростов-на-Дону, Рабочая Площадь, д. 25 Тел.: +7 (863) 244-94-04; +7 (863) 244-94-51

г. Ростов-на-Дону, пер. Радиаторный д. 11, оф. 2. Тел.: +7 (863) 226-13-84; +7 (918) 538-66-61

ООО «МАСТАК-ЮГ» г. Ростов-на-Дону, ул. Портовая, д. 393, оф. 16. Тел.: + 7 (863) 290-2-489; +7 (863) 300-83-76

ИП КЛЕЙМЕНОВ, г. Рязань. Тел.: +7 (4912) 99-52-61; +7 (920) 954-59-04

«ОЛИМПАВТО», г. Самара, ул. Республиканская, 106. Тел.: +7 (846) 931-56-60 ООО «А.И.С.К.» г. Воронеж, «Новый Ракитовский Авторынок», секция 6-4. Тел.: +7 (905) 304-99-45

САПП-ПЕТ ЕРОУРТ ПИТЕРИНСТРУМЕНТ г. Санкт-Петербург, Ириновский пр., д.1 (вход с Бокситогорской ул.), Тел.: +7 (812) 449-76-82 ПИТЕРИНСТРУМЕНТ г. Санкт-Петербург, ул. Фучика, д. 19, лит. А. Тел.: +7 (812) 611-12-54

ООО «СПЕЦАВТОСЕРВИС», г. Саранск, ул. Пролетарская, д. 130. Тел.: +7 (8342) 30-09-42

МАГАЗИН «АВТОДЕЛО», г. Орел, ул. Московская, д. 102. Тел.: +7 (4862) 78-05-09; +7 (4862) 78-02-80

**НЕВИННОМЫССК** МАГАЗИН «АВТОМАСТЕР»

НЕФТЕКАМСК

нижний новгород

новосибирск

ОРЕНБУРГ

ПЕНЗА

ПЕРМЬ

псков

РЯЗАНЬ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

CAPAHCK

пятигорск

РОСТОВ-НА-ДОНУ

**САРАТОВ** «МАСТЕР ИНСТРУМЕНТ САРАТОВ» АВАНГАРД ТД ООО (ИП МАДЬЯНОВА Г. Х.) Республика Татарстан, г. Набережные Челны, п. ГЭС пр-т Мусы Джалиля, 79/1, оф. 213. Тел.: +7 (8552) 44-52-87, 913-903; +7 (927) 467-27-22 г. Саратов, ул. Большая Горная, д. 126. Тел.: +7 (8452) 333-883: +7 (8452) 28-75-93 ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН AUTOSERVICE2.RU СЕВЕРОДВИНСК интегнет-миназин дотозекисеz.ко г. Набережные Челны, ул.Ахметшина, д. 115, Агропромпарк «Южный», адм. здание, эт. 2, офис 2. Тел.: +7 (800) 500-50-64; +7 (917) 277-70-94

ООО «АВТОПИЛОТ», Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр-т 40 лет Победы, д.88/Б Тел.: +7 (8552) 77-16-63; +7 (917) 398-53-77 СИМФЕРОПОЛЬ

г. Набережные Челны, ул. Академика Коро Тел.: +7 (919) 680-51-77; +7 (8552) 51-61-09. СМОЛЕНСК ООО «ЭНЕРГИЯ», Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Московский, д. 140, ДЦ Форт Диалог, оф. 404. Тел.: +7 (8552) 397-268

# АВТОСПЕКТР, г. Смоленск, ул. Шевченко, д. 75. Тел.: +7 (4812) 31-11-04

СТАРЫЙ ОСКОЛ

«ЕВРО-СТЕНД», Удмуртская Республика,

г. Сарапул, ул. Некрасова, д. 16-Б Тел.: +7 (950) 164-50-64: +7 (919) 915-94-64

ИП ИЛЬИНА О.А. Белгородская обл., г. Старый Оскол, ул. Угарова, д. 1, Оф. Центр «Трамвайное депо» Тел.: +7 (919) 435-45-55

# СУРГУТ

САРАПУЛ

ООО «ТЕХНО-ГРУПП», ХМАО-Югра, г. Сургут, ул. 30 лет Победы, д. 57. Тел.: +7 (3462) 50-12-80; +7 (3462) 50-04-21; +7 (3462) 52-89-48

ТОРГОВО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР «ТЕХНОЛОГИЯ» г. Тверь, ул. Набережная реки Лазури, 15. Тел.: +7 (4822) 655-079: +7 (4822) 655-078 тольятти

іморский бульвар, д. 45. : +7 (8482) 766-001; +7 (8482) 766-288 ООО ПТК «ЛАДАТЕХСЕРВИС» Самарская обл., г. Тольятти, ул. Транспортная, д.22 а. Тел.: +7 (8482) 39-00-03; +7 (8482) 39-30-10

# OOO «ГАРО» Самарская обл., г. Тольятти, Московский пр-т, д. 8. Тел.: +7 (8482) 636-790; 636-791; 636-792

ООО «АСТОН», г. Тула, ул. Новомосков д. 56, 3-й этаж. Тел.: +7 (4872) 71-00-12; +7 (4872) 71-10-12; +7 (4872) 50-20-09

ТЮМЕНЬ МАГАЗИН «АВТОКЛЮЧ» г. Тюмень, ул. Холодильная, д. 15/12. Тел.: +7 (3452) 266-055; +7 (3452) 922-554,

# **УЛЬЯНОВСК**

ООО «ГОЛДТЕХ ГРУПП» г. Ульяновск, ул. Урицкого, д. 43A. Тел.: +7 (8422) 656-086; +7 (927) 980-17-77

# Ульяновск, ул. Димитрова, д. 5-70. ел.: +7 (8422) 75-22-78; +7 (937) 275-22-78

# «МАСТЕР ИНСТРУМЕНТ УФА»

Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Бакалинская, д. 64, офис 214. Тел.: +7 (917) 405-40-03; +7 (917) 405-40-09

# ЧЕБОКСАРЫ

+7 (317) 636-31-11; +7 (917) 637-393-39 ООО «ОДАС», Чувашская Республика, г. Чебоксары, п. Восточный, д. б. Тел.: +7 (8352) 63-50-03; +7 (8352) 44-94-54

# челябинск

ООО «ГАРАЖ», г. Челябинск, пр-т Победы, д. 227. Тел.: +7 (351) 216-00-79 ЯРОСЛАВЛЬ

# г. Ярославль, пр-т Ленина, д. 2, оф. 21. Тел.: +7 (4852) 74-77-11; +7 (4852) 67-05-05

АВТОСПЕКТР, Смоленская обл., г. Ярцево, ул. Энтузиастов, д. 22. Тел.: +7 (4812) 56-29-22

# БЕЛАРУСЬ, МИНСК

**DEJIAPYCD, MUNICA**OOO «АВТОСЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»
Беларусь, г. Минск, ул. Ложинская, д.16, пом. 419.
Тел.: +375 17 393-32-04; +375 17 393-32-86

# КАЗАХСТАН, АСТАНА

TOO «МастерИнструмент», г. Астана, ш. Алаш, д. 18/1, (левое крыло автокомплекс «SNG») Тёл.: +7 (702) 777-40-67; +7 (7172) 54-61-72 TOO «TOOLSMANN»

# : Астана, пр.Богенбай батыра, 6Б. Гел.: +7-7172-727-059; 94-96-59; 94-96-64

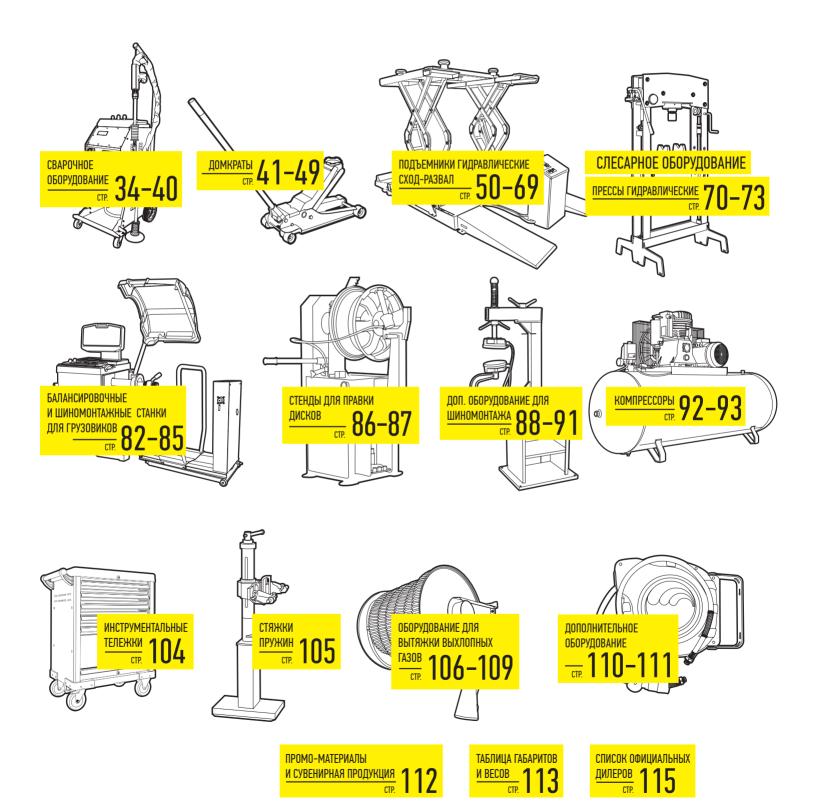
# КАЗАХСТАН, КАРАГАНДА

КАЗАХСТАН, АЛМАТЫ

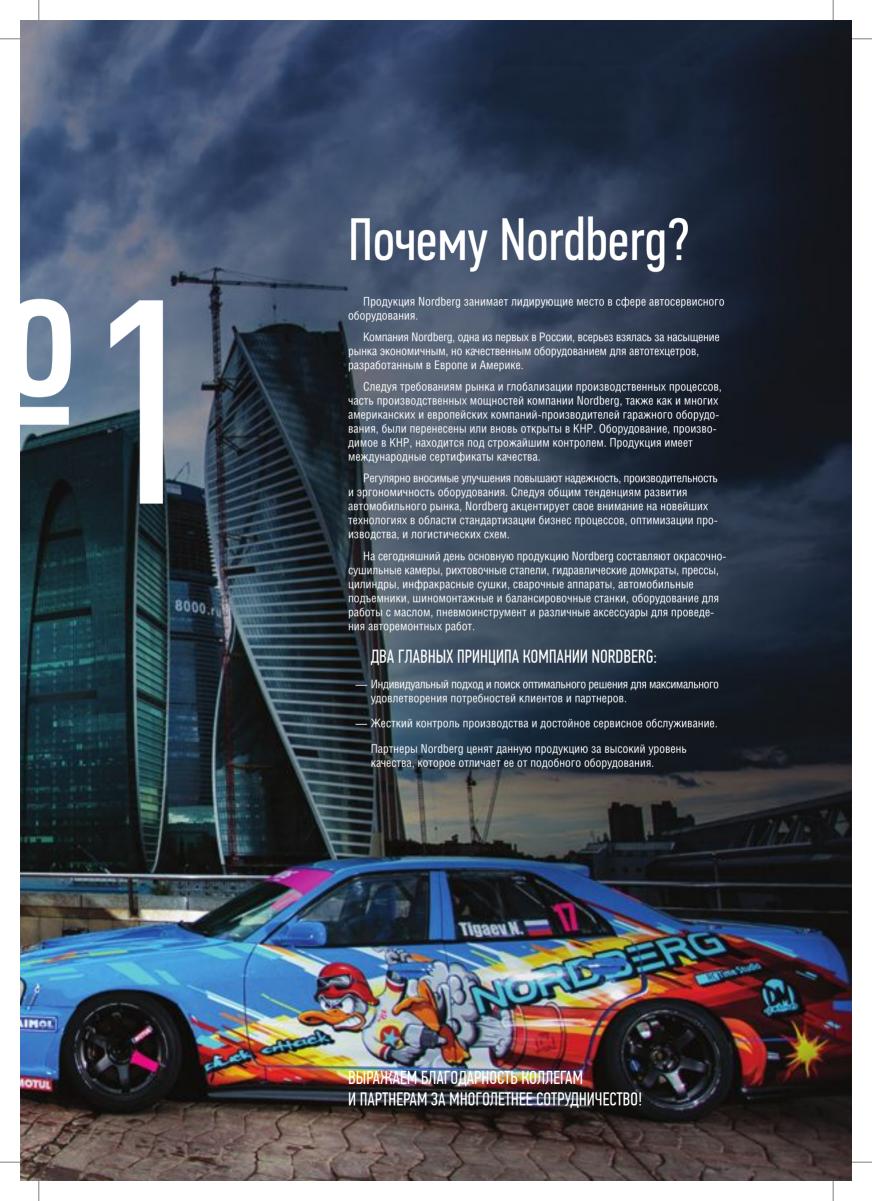
ГОО «TOOLSMANN», г. Караганда, ул. Складская, д. 9/2. Тел.: +7 (7212) 510-477

# КАЗАХСТАН, ПАВЛОДАР

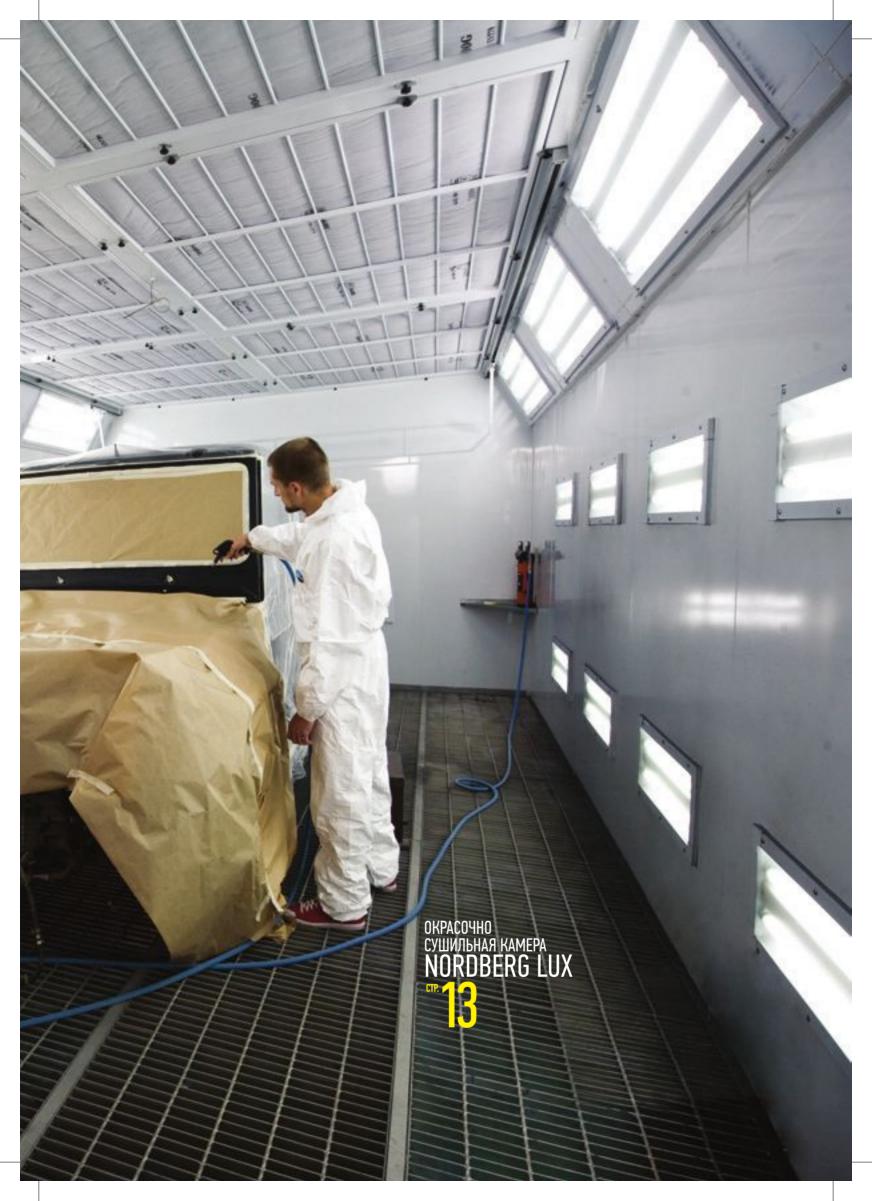
TOO «TOOLSMANN», г. Павлодар, ул. Торговая, д. 2/22. Тел.: +7 (7182) 333-103











# Окрасочносушильные камеры Nordberg

Представляем обновленную линейку камер, в течение более восьми лет мы усовершенствовали конструкцию каждого элемента и результатом этих улучшений стали новые модели Lux, Standard и Economic.

# Камера работает в следующих режимах:



# ПОКРАСКА.

В камере поддерживается постоянная температура +20≈25°С в зависимости от применяемой краски:



#### СУШКА

В камере поддерживается постоянная температура +60≈80°С в зависимости от применяемой краски и установленных пластмассовых деталей автомобиля;



# ПРОДУВКА

Кратковременный режим для удаления из камеры летучих соединений и паров краски, а так же для остывания после сушки.

# Принцип работы окрасочной камеры Nordberg LUX

# РЕЖИМ ОКРАСКИ.

Работают вентилятор притока, и вытяжной вентилятор. Воздух, поступающий из внешнего пространства, проходит предфильтр, нагревается до заданной температуры теплообменником, подается в потолочную часть камеры и проходит через потолочный фильтр. Воздух распределяется равномерным вертикальным потоком через камеру от потолка к полу. При постоянной циркуляции воздуха в режиме окраски опыл окрасочных материалов вытягивается из камеры группами вытяжки воздуха и задерживается сухими напольными фильтрами. Загрязненный воздух, прошедший через напольные фильтры фильтруется вторично через фильтры группы вытяжки и далее выбрасывается через вытяжной воздуховод. Данный принцип работы обеспечивает постоянный, полный воздухообмен в ходе режима окраски.

# РЕЖИМ ПРОДУВКИ (ВЫДЕРЖКИ).

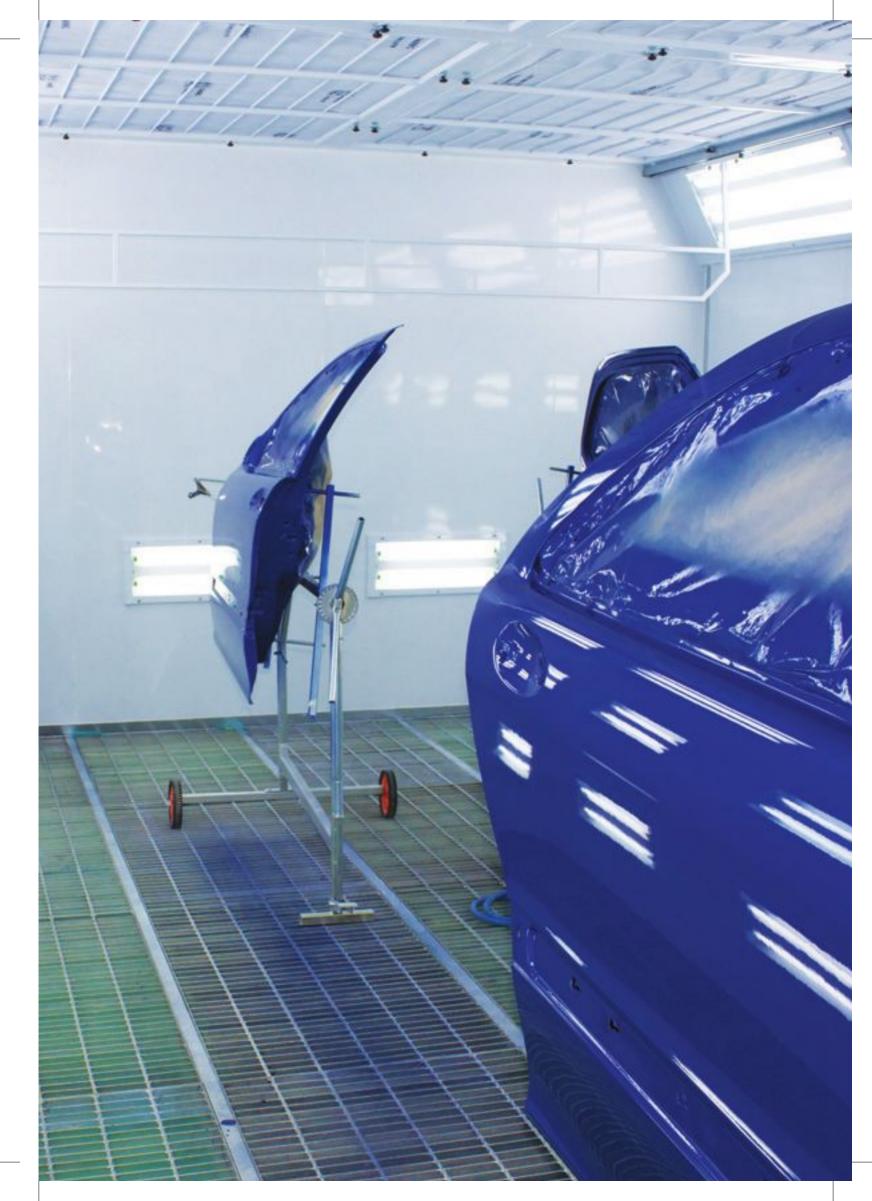
После окончания режима окраски и переключения камеры с пульта управления в режиме сушки, камера автоматически переходит в режим продувки. Время работы камеры в режиме продувки составляет 5 минут. Это достаточно, чтобы очистить воздух в камере от паров растворителя и краски. После работы камера в течение 5 минут в режиме продувки автоматически открывается заслонка рециркуляции, и камера переходит в режим сушки.

# РЕЖИМ СУШКИ.

Работает только вентилятор притока. После открытия заслонки рециркуляции, нагретый воздух начинает циркулировать внутри камеры. При этом 15-20% воздуха выбрасывается постоянно наружу, с соответствующей заменой тем же объемом чистого воздуха. Эта схема дает возможность полного воздухообмена в камере во время работы в режиме сушки, что необходимо для вывода паров растворителя. С другой стороны, 80-85% уже нагретого воздуха циркулирует по камере, что существенно экономит топливо и ресурс горелки.

# РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ.

Когда время сушки истекло (среднее рекомендуемое время 40 минут) контроллер отключает горелку. Заслонка рециркуляции автоматически закрывается и начинает работать группа вытяжки. При этом режиме воздух в камеру 100% подается с улицы и охлаждает камеру.



# лецификация

# Окрасочносушильные камеры

ЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ \ НАЗВАНИЕ КАМЕРЫ	ECONOMIC	STANDART	LUX	
НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7 х 5,1 х 3,4 м.	7 x 5,60 x 3,4 м.	7 х 5,6 х 3,4 м.	
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ		6,9 x 3,9	9 х 2,65 м.	
ВОРОТА	3-X CTBOPY	АТЫЕ 3 Х 2,6 м.	4-X СТВОРЧАТЫЕ 3,2 X 2,65 м.	
10Л, УСИЛЕННОЕ ОСНОВАНИЕ — 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА		7 x 4	с 0,3 м.	
ОСНОВАНИЕ - НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ	2 ряда решеток — 12 шт. 3 ряда пластины металл — 15 шт.	5 рядов - 30 шт.	5 рядов — 30 шт. УСИЛЕННЫЕ КРУЧЕНЫЕ.	
РАМКИ НАПОЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ	CETKA	CETKA	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ	
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 вт. итого 32 лампы 1152 вт.			
HACTEHHЫE СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 1ЛОСКАЯ РАМКА 8 ММ.	ОПЦИОНАЛЬНО	8 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 16 лампы 288 Вт.	ДВА РЯДА по 16 шт. по 2 лампы 18 Вт. ИТОГО — 32 лампы 576 Вт. ТОРЦЕВЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ 2 шт. по 2 лампы 18 Вт. ИТОГО — 4 лампы 72 Вт.	
СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ, НАПОЛНИТЕЛЬ: ОЛЩИНА:	МИНЕР. ВАТА ROCKWOOL, ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ УВЕЛИЧЕННАЯ ТОЛЩИНА МЕТ. ЛИСТА СЭҢ 50 мм. 50 мм.			
ЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК – В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ОСЕВЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ІНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР, ТЕПЛООБМЕННИК	Изготовлен из профилированного металла, стенки — СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ			
ОРЕЛКА ПР-ВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗ. ТОПЛИВА ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ	RIELLO 40F20 ИТАЛИЯ, опционально горелка на природном газе или отработанном топливе 8 – 17 кг/час. 95 – 220 кВт. 0,8x 0,59 x 0,79 м. 1 x 0,69 x 0,79 м.		RG4S, опционально горелка на природном газе или отработанном топливе 10 – 20 кг/час. 118,5 – 237 кВт. 1,22 x 0,6 x 1,35 м.	
ЕПЛООБМЕННИК – ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.				
МОЩНОСТЬ ТЕПЛООБМЕННИКА (HE ГОРЕЛКИ)	21	10 кВт	302 кВт	
ПРИТОК И ВЫТЯЖКА ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, І.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СТУПЕНЧАТАЯ СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ	ПРИТОК 7,5 кВт. ВЫТЯЖКА 5,5 кВт. ДВА ВЕНТИЛЯТОРА ПО 7,5 кВт. 24000 м³/час. 20000 м³/час.		5 кВт. 24000 м³/час.	
РАПЫ ВЪЕЗДНЫЕ	ОПЦИОНАЛЬНО 2 шт. 2 x 0,75 x 0,3 м.		2 шт. 2 х 0,75 х 0,3 м.	
ОПЛИВНЫЙ БАК	ОПЦИОНАЛЬНО			
ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА — ШИБЕР	для	І РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ Г	10 МЕРЕ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ФИЛЬТРОВ	
ВАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, (ПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки			
РИЛЬТРЫ: ПРЕДФИЛЬТР, ПОТОЛОЧНЫЙ, НАПОЛЬНЫЙ, ЭКСТРАКЦИОННЫЙ	4-Х СТУПЕНЧАТАЯ ОЧИСТКА ВОЗДУХА			
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Температурный контроллер (ЯПОНИЯ, ичет времени, таймер, окраска-окраска с нагревом, -	Датчик давлеі	ния — жидкостной	Датчик давления— стрелочный	
ушка, освещение верх/ низ, аварийное отключение, индикатор ошибок. СЧЕТЧИК НАРАБОТКИ.	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры.			
уушка, освещение верх/ низ, аварииное отключение, нндикатор ошибок. СЧЕТЧИК НАРАБОТКИ. 1РОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автомат	ическое отключение горелн	ки в случае превышения температуры.	
индикатор ошибок. СЧЕТЧИК НАРАБОТКИ.	Автомат 14,5 кВт	ическое отключение горелк 16,5 кВт	и в случае превышения температуры. 17 кВт	
ИНДИКАТОР ОШИБОК. СЧЕТЧИК НАРАБОТКИ. ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК		•	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ФИЛЬТРОВ, АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, МЕТИЗЫ — ЗАКЛЕПКИ БОЛТЫ, ГЕРМЕТИКИ, СТЕКЛА, ФУРНИТУРА И ВСЕ ОСТАЛЬНОЕ ДЛЯ ПОЛНОЦЕННОЙ РАБОТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ.

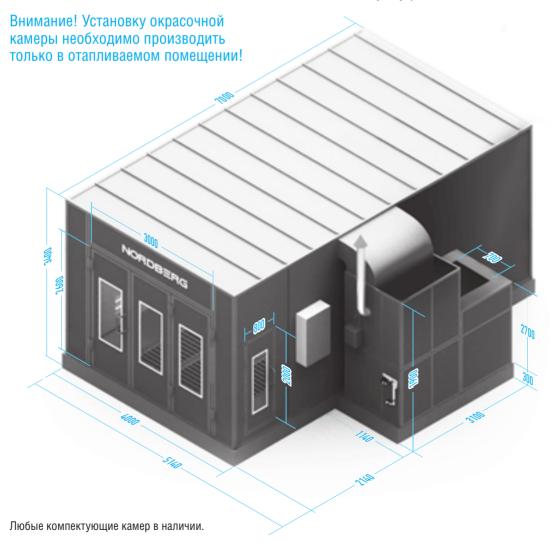
# Окрасочносушильная камера ECONOMIC

11





Пульт управления



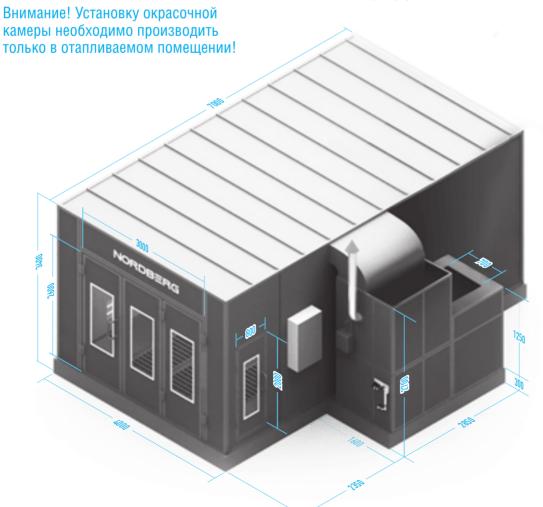
# Окрасочносушильная камера STANDART

Данные камеры успешно работают практически во всех крупных городах России, Белоруссии и Казахстана.





Пульт управления



Любые компектующие камер в наличии.

# Окрасочносушильная камера LUX

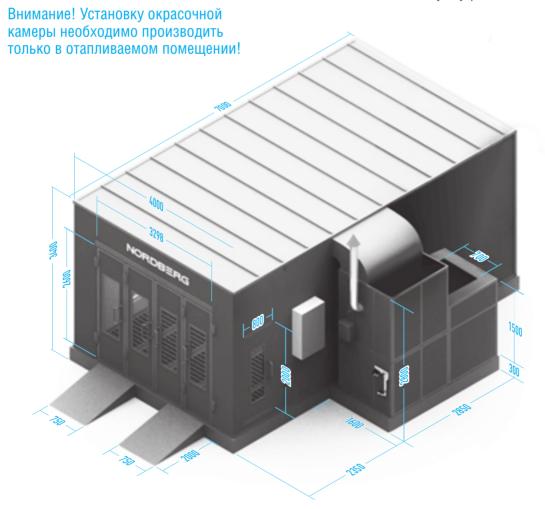
13

Камеры Nordberg занимают одно из лидирующих положений на рынке гаражного оборудования РФ, Белоруссии и Казахстана.





Пульт управления



Любые компектующие камер в наличии.

二	
5	

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	8500 × 5600 × 4300 mm.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	8400 × 3900 × 3550 mm.
4-X CTBOPYATHE BOPOTA	3200 × 3500 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА: ЗАКАЛЕННЫЕ СТЕКЛА ЗАМОК-ПНЕВМОКЛАПАН	800 × 2000 mm.
ОСНОВАНИЕ	Металлическое высотой 300 мм, усилено балками, оцинкованные решетки по всей поверхности + воздухораспределительные пластины под каждой решеткой, без рамп
ПОТОЛОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Оцинкованная сталь, решетки— держатели фильтров— порошковая окраска
СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ, ТЕПЛОНАПОЛНИТЕЛЬ EPS ВСЕ ТОРЦЫ ЗАШИТЫ. ПОТОЛОК — ОЦИНКОВАННЫЕ ПАНЕЛИ	Толщина 50 мм.
ТЕПЛООБМЕННИК	Изготовлен из нержавеющей стали, эффективность теплообмена ≥85%. С противовзрывным клапаном
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК	Изготовлен из профилированной оцинкованной стали, панели— внутри оцинкованная сталь, снаружи порошковая окраска
ГОРЕЛКА	Производство Италия. Теплопроизводит.: 260000 кКал/ч. Дизельная RIELLO G20 (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ФИЛЬТРЫ	Подготовительный фильтр, потолочный фильтр 600G, напольный фиберглассовый фильтр, фильтры моторов
ВОЗДУХОЗАБОР	2 шт. центробежных мотора 5,5 кВт воздухопроизвод. 30000 м³/ч.
удаление воздуха	1 шт. центробежный мотор 9 кВт воздухопроизвод. 25000 м³/ч, воздухозаслонка для регулировки внутреннего давления - ручная
НАГРЕВ	Пневматический привод заслонки— для автоматического переключения «рецикл воздуха»— экономия топлива.
ОСВЕЩЕНИЕ	10 наклонных потолочных светильников по 4 лампы ×36 Вт. в каждом, 12 настенных горизонтальных светильников по 2 лампы ×18 Вт. в каждом. Электронный пуск, лампы Philips, освещенность ≥1000 люкс
КОНТРОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ	Управляющее реле, окраска, окраска с подогревом, сушка, выключатели свещения, таймер сушки, температурное реле, таймер, экстренное выключение, датчик давления, температурный контроллер японской компании. Макс. мощность потребления: 22 кВт.
МАКС. МОЩНОСТЬ ПОТРЕБЛЕНИЯ	22 кВт.

# ОПЦИОНАЛЬНО:

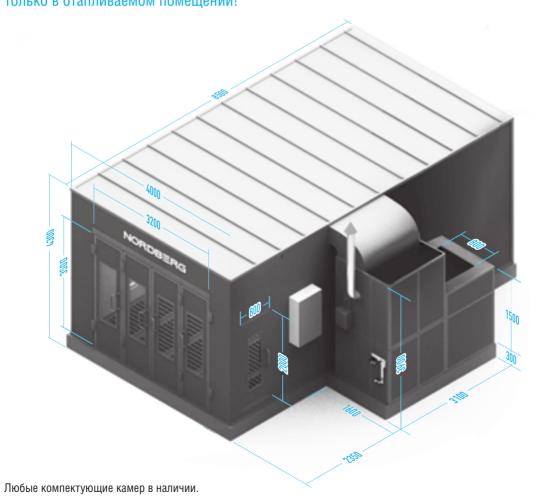
- 1. ГОРЕЛКА ОДНОСТУПЕНЧАТАЯ ДИЗЕЛЬНАЯ RIELLO GULLIVER RG5S И УВЕЛИЧЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК
- 2. ЗАМЕНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО МАТЕРИАЛА В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ESP НА ROCKWOOL
- 3. ВЕРСИЯ КАМЕРЫ БЕЗ ОСНОВАНИЯ И НАПОЛЬНЫХ РЕШЕТОК
- 4. ТРЕТИЙ РЯД СВЕТИЛЬНИКОВ ПО 6 ШТ C 2-X СТОРОН (12 ШТ) ПО 2 ЛАМПЫ 18 ВТ.





Внимание! Установку окрасочной камеры необходимо производить только в отапливаемом помещении!

Пульт управления



# Индустриальная камера

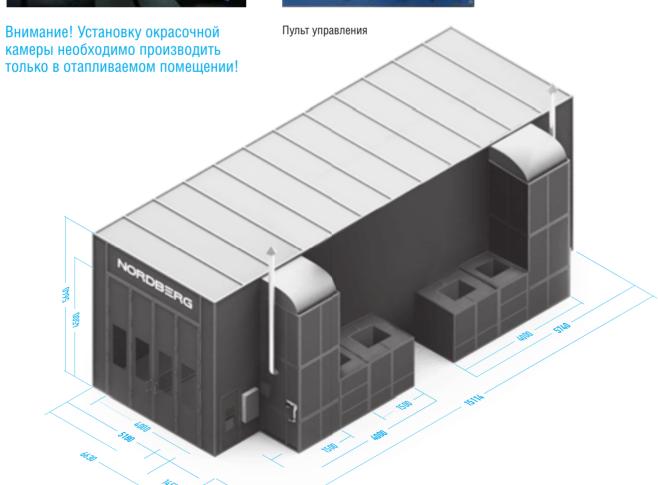
НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	15160 × 6710 × 5600 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	15000×5000×5000 мм.
4-X CTBOPYATЫE BOPOTA	4000 × 4500 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОМ-КЛАПАНОМ — 2 ШТУКИ	800 × 2000 mm.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS ПОТОЛОЧНЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS ЭЛЕМЕНТЫ КРЫШИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	Толщина 75 мм. Толщина 50 мм.
ОСНОВАНИЕ — НЕОБХОДИМО ИЗГОТОВИТЬ БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК, ДВЕ ЛИНИИ НА- ПОЛЬНЫХ РЕШЕТОК ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ. ВОЗМОЖНА ПОСТАВКА НА РОВНЫЙ ПОЛ — ВЫТЯЖКА ИЗ СТЕН.	14000 × 760 мм. × 2 линии.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 18 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	18 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 72 лампы 2592 Вт.
HACTEHHЫE СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 12 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	12 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 48 лампы 1728 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ЗАДНИЕ 2 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКА. ВСЕГО ОСВЕЩЕНИЕ 1500 LUX	2 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 8 ламп 288 Вт.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК — В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла стенки — сандвич панель.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2 шт. × 11 кВт. 56000 м³/час.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2 шт. × 11 кВт. 56000 м³/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ З РЯДА РАДИАТОРОВ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМО- СТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	2 шт.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 13-26 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 160-310КВТ ×2ШТ.	2шт. RIELLO RG5S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ЗАСЛОНКА РЕЦЕРКУЛЯЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ НА ПОДШИПНИКАХ.	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления— стрелочный, температурный контроллер, учет времени моторов и горелки, таймер, окраска— окраска с нагревом,— сушка, тумблер освещения, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ЗАСЛОНКА — ШИБЕР АЛЮМИНИЕВАЯ	Для управления давлением
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	50 κΒτ.

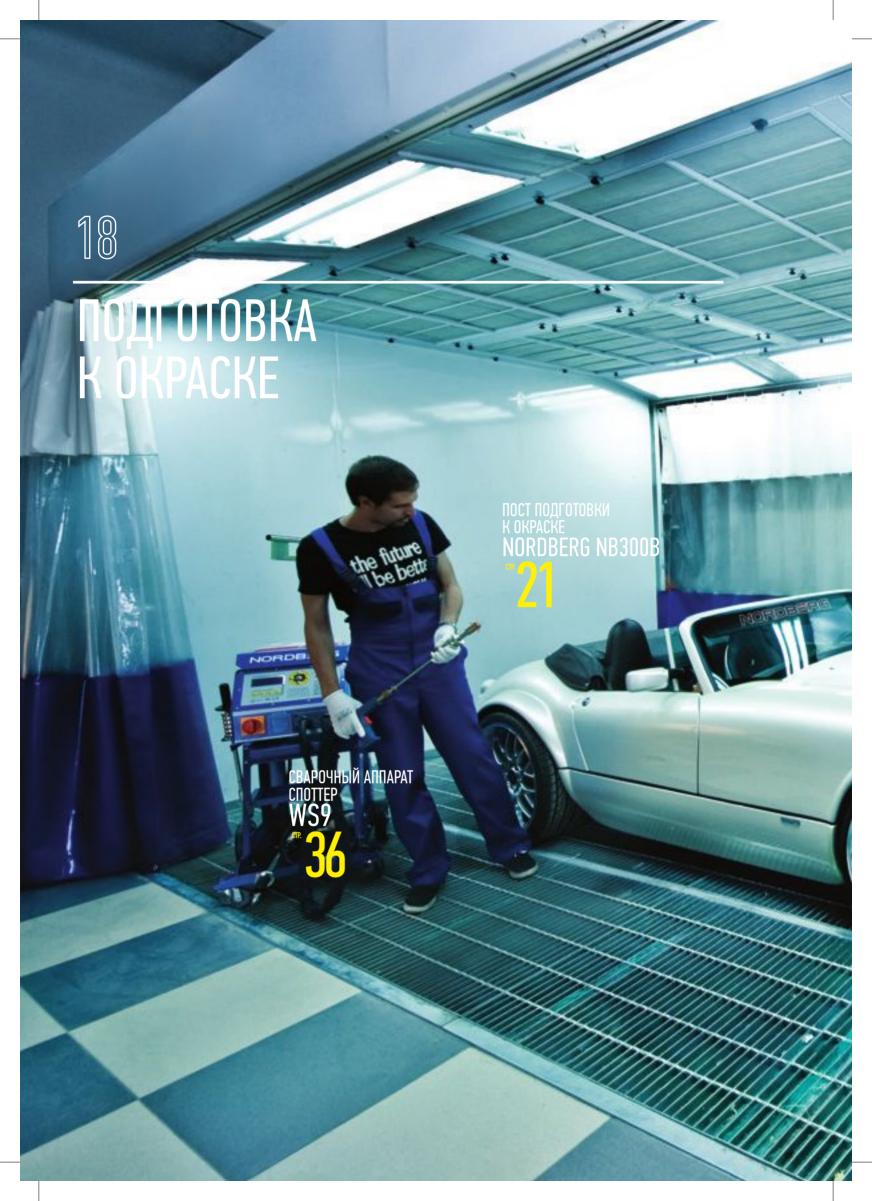
Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы — заклепки болты, герметики, стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

Все индустриальные камеры изготавливаются только по индивидуальному заказу. В каталоге приведен один из примеров.











# Посты подготовки к окраске

Пост подготовки позволяет существенно сократить время подготовки автомобиля к покраске, соблюсти технологические требования в нанесении материалов и сохранить чистоту путем пылеудаления. Для оптимальной работы кузовного цеха рекомендуется использовать два поста подготовки на одну камеру.

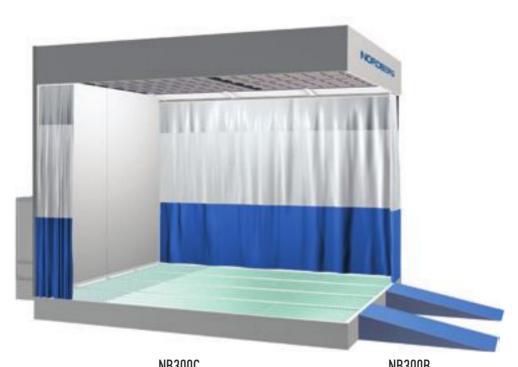


110 1000	110 1000		
7550 x 3550 x 3100 мм			
6300 x 3450 x 2700 мм			
6400 x 3550 x 520 мм			
Верхнее: 32 лампы по 36 Вт. Общая мощность 1152 Вт.			
Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор; 5,5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м м³/ч	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор;		
Горелка Riello G10, тепловая мощность 116 кВт, теплообменник из нержавеющей стали	_		
Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр			
Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения		
Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сандвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ			
3 х 380В, 50 Гц			
12,2 кВт 6,7 кВт			
	7550 x 355 6300 x 345 6300 x 345 6400 x 355 Верхнее: 32 лампы по 36 В Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор; 5,5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м м³/ч Горелка Riello G10, тепловая мощность 116 кВт, теплообменник из нержавеющей стали Предфильтр, потолочный, н Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или оп из сандвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ		



# Стойка расставная X - образная для вывешивания деталей S1

С защитными полиуритановыми демпферами, которые препятствуют смещению и повреждению деталей. Раскладная, регулируемая высота.



	NR300C	NB3UUB			
НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550 x 3550 x 3100 мм				
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300 x 3450 x 2700 мм				
потолочный пленум	6400 x 3550 x 520 мм				
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36 Вт. Общая мощность 1152 Вт.				
система вентиляции	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор; 5,5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м м <sup>3</sup> /ч	Вытяжка с задней стенки, 5,5 кВт центробежный вентилятор;			
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали	_			
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр				
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения			
исполнение	Основание высотой 300м. Полностью покрыто решетками, въездные трапы 2000х75мм. Пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сандвич-панелей, с трех сторон шторка ПВХ				
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3 х 380В, 50 Гц				
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12,2 кВт 6,7 кВт				



# Универсальная окрасочная стойка S2

# «вертолет»

На шасси с возможностью вращения окрашиваемых деталей и фиксацией в необходимом положении. С поддоном, возможна фиксация таких деталей, как двери, капоты, крышки багажников и т.п.

# ИНФРАКРАСНЫЕ СУШКИ





# Инфракрасные сушки

Для всех сушек в наличии есть запасной нагревательный элемент.

Для: **IF1/IF2**Дл. = 400 мм **IF12/IF13**Дл. = 530 мм

Коротковолновые инфракрасные сушки, предназначены для вспомогательного использования при ремонтных работах малого и среднего масштаба в кузовных мастерских и автосервисах. Эти излучатели незаменимы при местном ремонте, т.к. существенно сокращают временные и материальные затраты на один обрабатываемый элемент.

Стойка с системой механического изменения высоты и угла наклона с пневмоцилиндром дает возможность установить лампы на требуемой высоте. Сушка имеет встроенный таймер.

Универсальная система фиксации — излучатель может быть зафиксирован в любом положении. Коротковолновая кварцевая инфракрасная лампа — аналог Philips рассчитана на 5000-7000 рабочих часов. Запатентованные Отражатели из нержавеющей термостойкой стали. Заниженное U — образное основание на колесиках позволяет подкатить сушку непосредственно под машину — между колесом.

IF1

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 1.1 кВТ.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 500Х800 ММ

IF2

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 BT.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 500Х1400 ММ

**IF12** 

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 ВТ.

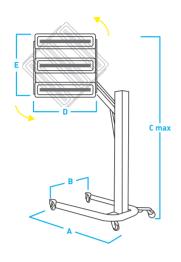
ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 800Х800 ММ











МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ЛАМП	A	В	С	D	E
IF1	1	_	_	_	460	200
IF2	2	460	460	1650	460	760
IF12	2	1150	850	2470	570	620
IF13	3	1150	850	2450	580	770

Расстояние до нагреваемой детали: 450-650 мм.

# **IF13**

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 3300 BT.

ПЛОЩАДЬ НАГРЕВА 1200Х1000 ММ

# NORDBERG

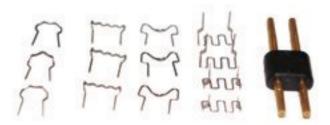
# WP3

# Аппарат для сварки пластика (бамперов)



Электропитание 220 В, 1 ф, 50 Гц

В комплекте к аппарату идет набор из скоб различного размера.







# Стапель BAS12E



струкции состоит в их полной независимости от фундамента и возможности простой установки и перемещения в любое время, что особенно актуально для арендуемых помещений.

При проектировании стенда для правки геометрии кузова использовались передовые технологии и были учтены все преимущества и недостатки стапелей самых известных марок. Сила, точность, практичность и безопасность – вот принцип изготовления стендов Nordberg.



- Платформа стапеля изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Стапель оснащен гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Стапель не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.
- 2 Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе стапеля нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.
- 3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах стапеля.
- Комплект из фиксирующих зажимов быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.
- 5 Комплект инструмента и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

# В комплект входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки — 2 шт;

силовая башня с цилиндром 10 тн — 2 шт;

стрела для правки крыши — 1 шт;

пневмогидравлический насос — 2 шт;

гидравлический цилиндр — 3 шт;

передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 трапа, 2 тележки для машин без колес.



# Опционально:



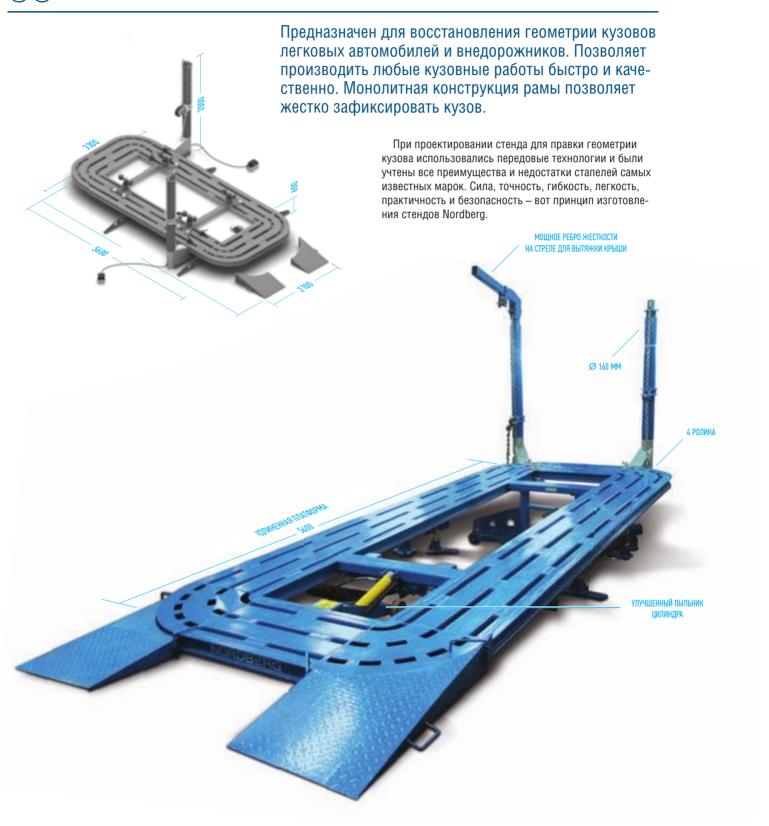






# 30

# Стапель BAS12N



- 1 Платформа стапеля изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Стапель оснащен гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Стапель не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.
- 2) Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе стапеля нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.
- 3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах стапеля.
- Комплект из фиксирующих зажимов быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.
- 5 Комплект инструмента и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

# В комплект входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки — 2 шт;

силовая башня с цилиндром 10 т — 2 шт;

стрела для правки крыши — 1 шт;

пневмогидравлический насос — 2 шт;

гидравлический цилиндр — 3 шт;

передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 трапа, 2 тележки для машин без колес.



# Линейка М3 (опционально):



# В комплекте:





# Стапель BAS7

Стенд рихтовочный — незаменимый помощник при выполнении легких кузовных работ.



# Рихтовочные растяжки

Применяется в местах ограниченного пространства, вне мест доступа к стационарным стапельным системам. Абсолютно мобильна.

N3804

В пластиковом кейсе 4 ТОННЫ



Растяжка рихтовочная гидравлическая.

Усилие — **4 т** Мин. длина цилиндра — **267 мм** Ход поршня — **120 мм**  Возможно приобрести отдельно:

**N38HP N38C10** Насос Цилиндр стяжной Усилие – 10 т



N3810

В кейсе на колесах

10 TOHH



Рихтовочные элементы изготовлены из легированной, закаленной стали, методом отливки и последующей ковки. Цилиндры, при снятии нагрузки, автоматически возвращаются в исходное положение.

Фитинги гидравлической системы надежно соединяются между собой с помощью резьбового соединения. Насос оснащен клапаном защиты от перегрузок.



N3820

В двух металлических кейсах 20 тонн





# Аппараты точечной сварки

Споттеры идеальные помощники при правке небольших вмятин на кузовах автомобилей, особенно в случае затрудненного доступа к обратной стороне зоны деформаций.

# WS5

# вольтметр

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8+0,8ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 16 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 4000А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

ГАБАРИТЫ 620 Х 450 Х 980ММ



# В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесах и удобными ручками с двух сторон, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету.

Маневренный, простой в эксплуатации с высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.



В таких случаях рихтовочное усилие можно приложить только с внешней стороны панели. Для этого при помощи споттера в зоне деформаций временно приваривают ряд штучных крепежных элементов, они играют роль точек приложения вытягивающего усилия. Оно может быть ударным, что характерно при применении

инерционного молотка, или плавным в случае использования рычажных устройств. Приваривание происходит в считанные секунды, поэтому необходимое время импульса сварочного тока вычисляет электроника по заранее заданной программе. После выправления дефекта временные элементы легко удаляются скручиванием.

# WS6

# ВОЛЬТМЕТР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

# РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8+0,8ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В / 380 В

# ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 19 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5000А

# ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

# СИЛА ПРИСОСКИ 150КГ.

ГАБАРИТЫ 620 Х 450 Х 980ММ



# В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками с двух сторон, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка.



# WSA1

РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ В УДОБНОМ ПЛАСТИКОВОМ КЕЙСЕ В СОСТАВ ВХОДЯТ:

Волнообразная проволока — 90 шт.;

Треугольные шайбы — 70 шт.;

Кольца для прямого вытягивания — 60 шт.;

Шайбы 10х20 — **50 шт.**; Шайбы 13х23 — **50 шт.**;

Заклепки M5x18 — **50 шт.**;

Держатель треугольных шайб — 1 шт.;

Электрод для приварки шайб — 1 шт.;

Электрод для приварки волнообразной проволоки — 1 шт.;

Электрод для приварки шайб 10х20 — 1 шт.;

Электрод для приварки заклепок М5х18 — 1 шт.;

Электрод для нагрева точки — 1 шт.

Держатель электродов — 1 шт.





# WS9

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ — НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,2 ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОШНОСТЬ 22 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5800А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900 ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180кг

ГАБАРИТЫ 720 X 600 X 1550 MM



# В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками, держатель сварочного рукава, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, пневматическая присоска с инерционным молотком.



### **WS 10**

Профессиональный, универсальный, простой в эксплуатации с беспрецедентно высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки — споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: двухсторонняя сварка клещами с заданным усилием прижима — заводская точечная сварка, наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последу-

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ — НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ АКСЕССУАРОВ

НЕОБХОДИМОЕ ПОДАВАЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА 8-10 АТМ.

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,5 ММ

ТОЛЩИНА ДВУХСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 2,5+2,5 ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ 26,8 КВТ

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 9900А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2500+2500 И 2300+1900 ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180 КГ

ГАБАРИТЫ 920 Х 600 Х 1780 ММ



Споттер, тележка на маневренных колесиках, расширенный начальный комплект расходников — около 50 предметов, угольные электроды, сварочный пистолет, сварочные клещи с пневоприжимом, удлинители для клещей, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка, 2 дополнительные присоски, система вывешивания сварочных клещей — с вращением на 360°, фильтр-влагоотделитель.

ющего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.





### Споттеры инверторные

## **WSI5/WSI6**





#### Комплектация:

- на передвижной тележке
- мнофункциональная панель управление с LED индикатором режимов работы
- автоматический переход в режим охлаждения
- электронное управление режимами сварки
- Время сварки 0-99 с.
- Таймер
- Стабилизация входящего напряжения
- Комплект аксессуаров и расходных материалов

# **WSI7/WSI8**





#### Комплектация:

- на передвижной тележке
- мнофункциональная панель управление с LED индикатором режимов работы
- автоматический переход в режим охлаждения
- электронное управление режимами сварки
- Время сварки 0-99 с.
- Таймер
- Стабилизация входящего напряжения
- Комплект аксессуаров и расходных материалов

модель	WSI5	WSI6	WSI7	WSI8	
ВХОДЯЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	220В, 50/60 ГЦ		380B, 50	/60 ГЦ	
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	10 KBT	12 KBT	16 KBT	18 KBT	
МАКСИМАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК	2800A	2900A	3000A	3200A	
входной ток	40A/12A 42A/14A		48A/18A	54A/18A	
ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		1-	13B		
РЕГУЛИРОВКА ТОКА		БЕССТУГ	ВАТАРНЗІ		
ТОЛЩИНА СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	-			0,8+1,2 MM	
СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ВРЕМЕНИ	0-99 MC				



Мобильный многофункциональный центр для кузовного авторемонта NORDBERG WSKIT16 предназначен для сварки деталей из различных типов стали, алюминия и латуни.

#### Комплектация:

- споттер инверторный
- тележка
- молотки обратные (3 шт.)
- расходные материалы

   (волнистая проволока, гвозди,
   шайбы овальные и треугольные,
   держатели электродов и аксессуары)
- гребенки (3 шт.)
- монтировка
- пуллеры (4 шт.)
- комплект поддержек молотков



# Аппараты Сварочные MIG/MAG WMI200/WM200-2

#### Комплектация:

- на передвижной тележке
- мнофункциональная панель управление с LED индикатором режимов работы
- автоматический переход в режим охлаждения
- электронное управление режимами сварки
- Время сварки 0-99 с.
- Таймер
- Стабилизация входящего напряжения
- Комплект аксессуаров и расходных материалов



МОДЕЛЬ	WMI200	WM200-2			
ВХОДЯЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ	380B, 50	/60 ГЦ			
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	10,5 KBT				
входной ток	15A				
МИНИМАЛЬНЫЙ И МАКСИМАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ТОК	35A/15,7B-310A/31B				
БЕЗ НАГРУЗКИ НАПРЯЖЕНИЕ	50B				
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	>0,9	5			
ЭФФЕКТИВНОСТЬ	>909	<b>%</b>			
ЧАСТОТА	60-120	ГЦ			
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F				
ТОЛЩИНА СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	СТАЛЬ 0,6-1,2; АЛЮМ. СПЛАВ	0,8-1,2; МЕДЬ 0,6-1,4 ММ			
LAND DO DIRECTORISTOR	1	า			

КОЛ-ВО ПИСТОЛЕТОВ 1

# Пуллеры

Пуллеры используются совместно со споттерами, электрод подключается к споттеру, приваривается с помощью гребенки, треугольника или других расходников, в центре выпрямляемой детали, и плавно вытягивается вверх с помощью резьбы или рычага.

### **PUL**

Пуллер для быстрого выправления вмятин. 2 насадки в комплекте.



### PIII M

Пуллер — рычаг для быстрого выправления вмятин 2 насадки и гребенка в комплекте.



### PUL<sub>2</sub>

Длина 850 мм с двумя опорами, 1 насадка и 3 размера гребенок в комплекте.



### PUI 4

Многофункциональный рычаг для правки. Длиной 1250 мм с четырьмя опорами, 2 присоски, 1 насадка и 3 размера гребенок в комплекте.



### Расходные материалы для сварки

WSA-1

Держатели шайб (5 шт.)



WSA-2



Звезда омедненная для сварки (50 шт.)

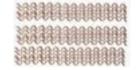
WSA-3



WSA-4

Волнообразная

проволока (50 шт.)



Шайба прямая для вытягивания (50 шт.)

Сварочная проволока омедненная



Для электродуговой сварки в среде защитных газов (100% C02 или 80% Ar + 20% C02) во всех пространственных положениях углеродистых и низколегированных сталей группы 1 (М01) класса прочности до K 54 включительно. Проволока следующих диаметров: 0,8 мм.; 1,0 мм

Диаметр проволоки 0,8 мм по 5 кг и 15 кг. Диаметр проволоки 1,0 мм по 15 кг.

# Домкраты подкатные

41

Корпус каждого домкрата изготовлен из толстолистовой стали. Конструкция домкратов продумана, проста и легка в эксплуатации.

Низкопрофильный подкатной домкрат мод. N32035 для шиномонтажных, слесарных и рихтовочных участков, с двойным плунжером насоса - за счет которого подъем осуществляется в два раза быстрее — максимальный подъем всего за восемь полных качков полутораметровой ручкой, и благодаря высокому передаточному отношению между площадями поперечного сечения цилиндра и плунжера насоса. Спуск осуществляется вращением ручки посредством надежного карданного узла. Установлен предохранительный клапан, штампо-

ванное вращающееся съемное седло, рама изготовлена из опресованного листового металла и усилена ребрами жесткости, вращающиеся задние и мощные передние колеса для хорошей маневренности и в тоже время стабильности под нагрузкой. На ручке защитная изоляция, которая исключает случайные повреждения кузова ремонтируемой машины.





# Домраты подкатные гидравлические

Оптимальное соотношение цена – качество

N32025 N3203 N32033



# N022

Обязательна установка фильтра-влагоотделителя

#### Пневматический домкрат

Быстрое время подъема/опускания подходит для шинных центров с большим объемом работ.

- Низкий подхват
- Моментальный подъем без физических усилий
- Пневмоподушка из прочной спецрезины
- Надежная конструкция домкрата, без использования трущихся механизмов
- Внутри резиновой пневмоподушки установлены обработанные с высочайшей точностью алюминиевые втулки для жесткости



## N3ST

Стенд для хранения домкратов N3S2

Домкраты поставляются отдельно.



Пример хранения 4-х домкратов N3S2 на стенде.



# **N3S2**

### Домкрат для перемещения автомобилей

г/п 680 кг.

Приподнимает колеса автомобиля и позволяет перемещать его на 360°. Необходимо поднимать одновременно 4 колеса.





Г/П. (ТОНН)	2	2.5	3	3	3.25	3.5	5	10
А (мм)	115	130	133	95	90	110	150	150
В (мм)	350+80	425	465	500	530	552	600	600
С (мм)	225	540	614	720	730	750	1380	1500
D (MM)	225	330	340	353	370	350	364	470
молель	NN22	N32025	N32N3	N32033	N32N34	N32035	N3205	N3210

### Грузоподъемность 680 кг

### N31007



### Тележка гидравлическая для снятия/установки колёс с грузовых автомобилей

Грузоподъемность — **680 кг** Высота минимальная — **85 мм** Высота максимальная — **285 мм** 

- Монтаж/демонтаж колеса непосредственно на транспортном средстве
- Ручной привод
- Лапы (Ролики) регулируются по диаметру колеса (3 положения для разных размеров колес)
- Клапан перегрузки
- Позволят снять как одно, так и два колеса
- Надежные поворотные колеса
- Страховочная цепь для предотвращения падения колеса
- Порошковая окраска

### Грузоподъемность 750 кг

### N3T750





- Подъем платформы до 780 мм
- Поворотные колеса
- Ручной и ножной гидравлический привод экономит силы, производя точный подъем груза
- Точное опускание и безопасность работ с грузами

Платформенная тележка с подъёмным столом с ручным и ножным подъёмом совмещают в себе функции стационарных подъёмных столов и платформенных тележек: позволяют не только приподнимать грузы, но и перемещать их на расстояния. Тележки с подъёмным столом с ручным подъёмом мобильны, эффективны и надёжны.



### Грузоподъемность 150 кг

## N31001

#### Тележка для транспортировки колес

- Мощная, мобильная и надежная конструкция
- Регулируемый угл наклона роликов для лучшей фиксации колеса

Грузоподъемность — **150 кг** Макс. ширина колес — **660 мм / 26**" Диаметр колес — **915-1220 мм / 36-48**"

- Увеличивает производительность
- Экономит время и не требует обслуживания

#### NORDBERG

# Стойка механическая под автомобиль

45

Подставки под авто регулируемые для фиксации и страховки при поднятии автомобиля, для выполнения ремонтных работ. Высота подхвата регулируется. Фиксация производится с помощью стопора, который вставляется в отверстие и не дает штанге двигаться. Страховка цепью от случайного выпадения стопора.

- Безопасная фиксация автомобиля.
- Простота в эксплуатации.
- Надежная конструкция
- Устойчивость и защита пола в цеху.
- Стандартная высота подъема.
- Эргономичная ручка регулировки высоты подхвата.

Грузоподъемность 8 т

N3008



Грузоподъемность 16 т

N3016



Грузоподъемность 10 т

N3010



Грузоподъемность 10 т

N3010L



ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	8000 KC	16 000 KF	10 000 KF	10 000 KF
минимальная высота	385 MM	480 MM	482 MM	736 MM
МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА	600 MM	720 MM	775 MM	1212 MM
МОДЕЛЬ	N3008	N3016	N3010	N3010L

# Домкраты

# гидравлические подкатные с пневмоприводом

Подкатные пневмогидравлические домкраты предназначены для удобного поднятия тяжеловесных транспортных средств. Корпус каждого домкрата изготовлен из закаленной стали.

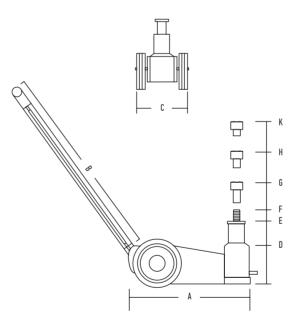
Во все модели встроен клапан автоматической регулировки скорости спуска, и даже если подача воздуха будет прервана, оператор сможет опустить домкрат. При превышении нагрузки насос будет работать вхолостую. Домкрат имеет два полиамидных колеса, оснащенных подшипниками, для быстрого и маневренного перемещения и установки домкратав необходимое место.

Управление спускным клапаном осуществляется непосредственно от T-образной ручки.

Для использования требуется подвод воздуха давлением 7-10Атм. и воздушным потоком не менее 270 л/мин.

### Обязательна установка фильтравлагоотделителя+лубрикатора





Г/П. (ТОНН)	20	22	35
A (MM)	530	590	550
B (MM)	1050	1050	1230
C (MM)	260	310	310
D (MM)	215	225	260
E (MM)	140	120	150
F (MM)	90	70	175
G (MM)	100	50	100
H (MM)	50	50	60
K (MM)	20	20	20
модель	N201	N3322L	N3335L

Домкраты с воздушным управлением на подкатной тележке.

N201

N3322L N3335L 35T



### 48

# Домкраты подкатные с пневмоприводом

Обязательна установка фильтравлагоотделителя+лубрикатора

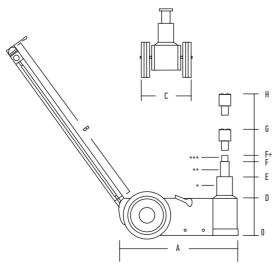




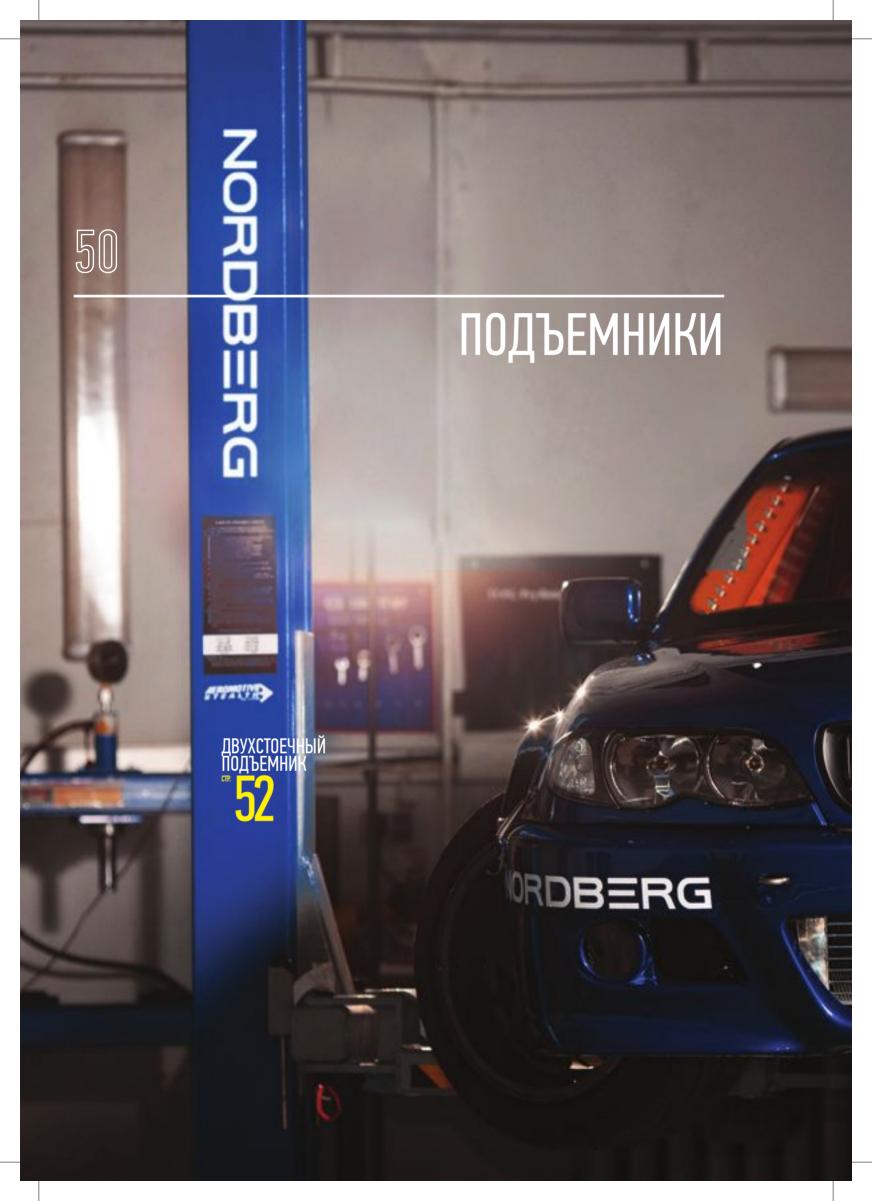
Домкрат обладает небольшими размерами, маневренный, с широким спектром применения, большой грузоподъемностью и низким положением оси. Это — безопасный и удобный домкрат для предприятий автомобильного обслуживания. Позволяет повысить эффективность работ и снизить трудозатраты. В комплект входят металлические проставки. Обязательна установка фильтра — сепаратора влаги.

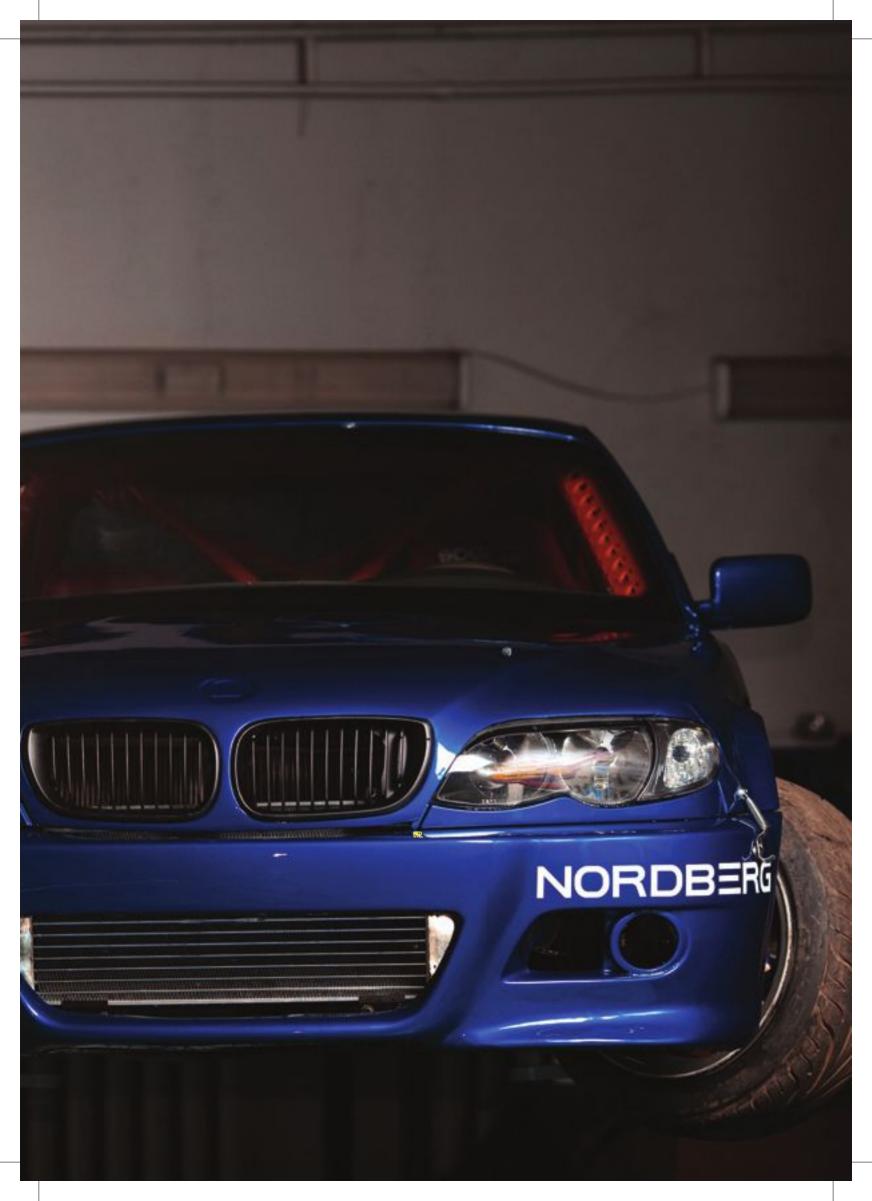
Обязательна установка фильтравлагоотделителя+лубрикатора





Г/П. (ТОНН)	30	15*/30**	20*/40**	25/50	60	25*/50**/80***
A (MM)	870	490	610	805	920	950
B (MM)	1295	500	1290	1290	1295	1360
C (MM)	300	290	325	275	300	340
D (MM)	360	150	170	215	410	175
E (MM)	270	73	88	115	310	66
F (MM)	-	66	81	114	-	57
F+ (MM)	-	-	-	-	-	66
G (MM)	100	75	75	75	200	75
H (MM)	50	45	45	45	100	45
МОДЕЛЬ	N301	N302	N402	N502	N601	N803



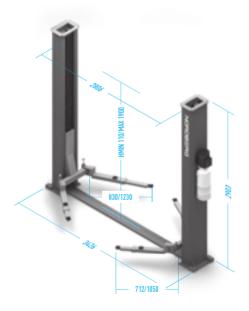


### Грузоподъемность 4000 кг

# Подъемники 2-х стоечные

### 5/2

модель	4122A-4T	N4120A-4T	4120H-4T	4123A-4,5T	N4120A-5,5T
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ МАХ	4000 KF	4000 KF	4000 KF	4500 KГ	5500 KF
напряжение питания	380/220B	380/220B	380/220B	380/220B	380/220B
мощность	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА	52 сек.	55 сек.	50 сек.	50 сек.	55 сек.
ВЫСОТА ПОДЪЕМА	1900 мм	1800 мм	1997 мм	1800 мм	1921 мм
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СТОЙКАМИ	2806 мм	2800 мм	2684 мм	2795 мм	3056 мм
СНЯТИЕ СО СТОПОРОВ НА ОДНОЙ КОЛОННЕ	нет	нет	есть	нет	есть



### 4122A-4T

Электрогидравлический подъемник с нижней троссовой синхронизацией.

- Симметричная конструкция
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидроцилиндра работают через цепь
- Комплект проставок для рамных авто (опция)
- Механическая защита в 14 положениях высоты каретки
- Напряжение 220/380В, Мощность 2,2 кВт
- Время подъема/спуска 52/22 сек

#### Опция:

Проставки для рамных авто (4 шт)





## N4120A-4T

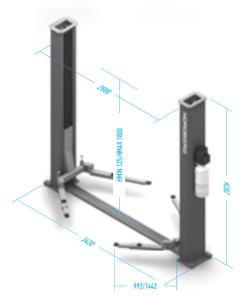
Электрогидравлический подъемник с автоматической защитой, с нижней тросовой синхронизацией.

Грузоподъемность 4 т. Максимальная ширина машины 2400 мм. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В.

Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.

Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.

В комплект входят по четыре переходника для рамных автомобилей и для «Газелей»









## 54

### Грузоподъемность 4000 кг

## 4120H-4T



Электрогидравлический подъемник с верхней тросовой синхронизацией и автоматической механической защитой на каждой колонне

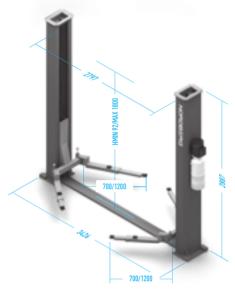
- Механический стопор снимается одним рычагом.
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.
- Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.
- Комплект проставок для рамных автомобилей
- Автоматическая механическая защита
- Объем металлического бака гидростанции 15 л.
- Напряжение 220/380В, Мощность 2,2 кВт



### Грузоподъемность 4500 кг

# 4123A-4,5T

55



Электрогидравлический подъемник 4123А-4,5Т с нижней тросовой синхронизацией для легковых автомобилей и легких грузовиков.

- Большая грузоподъемность 4500 кг
- Надежная конструкция стоек «DOUBLE S»
- Мощная и надежная система подъема (в 2 раза сильнее, повышенная точность, надежность)
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидравлических цилиндра
- Нижняя синхронизация
- Высокая надежность системы фиксации
- Гидравлический предохранительный клапан защищает систему от взрыва
- Троса и гидравлический шланг в защищенной шторке
- Симметричные (прямые) двухступенчатые передние и задние подъемные лапы
- Специальные адаптеры для микроавтобусов и внедорожников
- Автоматическое снятие фиксации лапы с каретки в нижнем положении





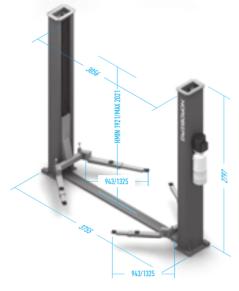




### Грузоподъемность 5500 кг

# N4120A-5,5T

Электрогидравлический двухстоечный подъемник N4120A-5,5T с нижней тросовой синхронизацией.



- Нижняя синхронизация
- Удобное управление
- Два гидравлических цилиндра
- Снятие с механической защиты электрокнопкой
- Электрогидравлический привод
- Ассиметричные лапы
- Автоматический ограничитель подъема лап
- Синхронизация кареток стальными тросами
- Двухступенчатые резьбовые подхваты
- Регулируемые подъемные проставки
- Автоматическое механическое предохранительное устройство с управлением на одной из колонн



# Ножничные подъемники

57

модель	633SM-2.6T	633S-2.5T	633S-3T	631-3.5T	630S-2.5T
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (КГ)	2600	2500	3000	3500	2500
ШИРИНА (ММ)	1457	1843	1840	1920	2250
ВЫСОТА ПОДЪЕМА МІМ/МАХ (ММ)	100-1320	101-560	105-1000	280-2000	150-450
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА (СЕК.)	~51	51	<60	-	-
НАПРЯЖЕНИЕ		220/380		220/380В 50/60 Гц	
МОЩНОСТЬ (кВт)	2,2	2,2	1,5	-	-

### Грузоподъемность 2600 кг

633SM-2,6T

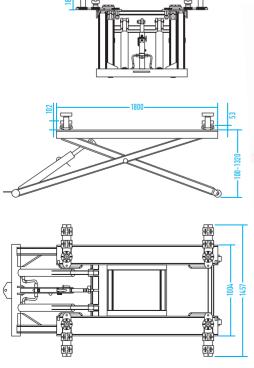
Электрогидравлический ножничный мобильный подъемник. Используется в шиномонтажных участках, зонах приемки автомобилей и кузовных мастерских.

#### назначение:

- Предназначен для подъема легковых автомобилей массой до 2600 кг. на высоту до 1320 мм.
- Подходит для шиномонтажных и слесарных мастерских.
- Запрещается использование во влажных помещениях (автомойки).

#### особенности:

- Маневренный
- Передвижная гидростанция
- Не требует фиксации к полу
- Два гидравлических цилиндра
- Система механических стопоров
- 3 к-та проставок для различных автомобилей
- Простота в использовании и обслуживании





### 50

# Грузоподъемность 2500 кг **633S-2,5T**

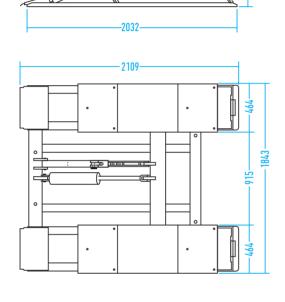
Электрогидравлический ножничный подъемник для шиномонтажа или поста приемки автомобилей. Не требует сложного монтажа, устанавливается сверху на ровный пол.

#### особенности:

- Быстрый подъем одним нажатием на кнопку
- Встроенные катки (заездные трапы)
- Блок управления гидравлической станцией
- Напольный, не требует фундаментных работ

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

3 комплекта проставок разной высоты – по 4 шт.  $^{\star}$ эл. провод и розетка в комплект не входят

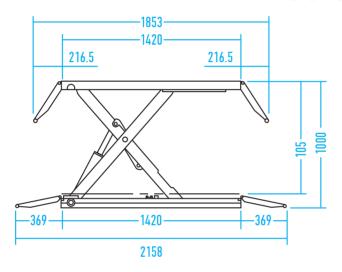




### Грузоподъемность 3000 кг

633S-3T

Электрогидравлический ножничный подъемник, грузоподъемность 3 тонны. Подходит для проведения шиномонтажных работ и для зоны приемки. Можно монтировать на полу помещений автомастерских, а также вне помещений — под навесом.



#### ОСОБЕННОСТИ:

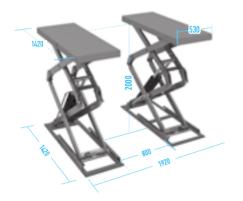
- Точная гидравлическая синхронизация платформ
- Ручная система аварийного опускания
- Защита от резкого опускания Напольный, не требует фундаментных работ



### 60

# Грузоподъемность 3500 кг **631-3,5Т**

Ножничный электрогидравлический подъемник заглубляемый. Оснащен автоматической системой разблокировки стопоров.



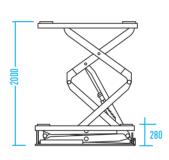
Точная синхронизация платформ. Четыре силовых гидроцилиндра. Управление осуществляется от стационарного пульта. В платформе имеются выдвижные консоли для поднятия машин с удлиненной базой.

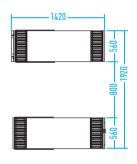
Комплект для рамных машин — опционально.

Трапы заездные для напольного исполнения — опционально.



- Два гидравлических цилиндра
- Мощная система стопоров
- Проставки для различных автомобилей
- Простота в использовании и обслуживании





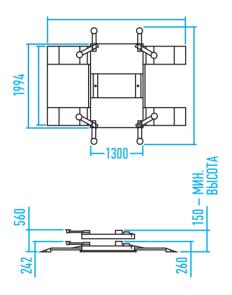


# Грузоподъемность 2500 кг

630-2,5T

61

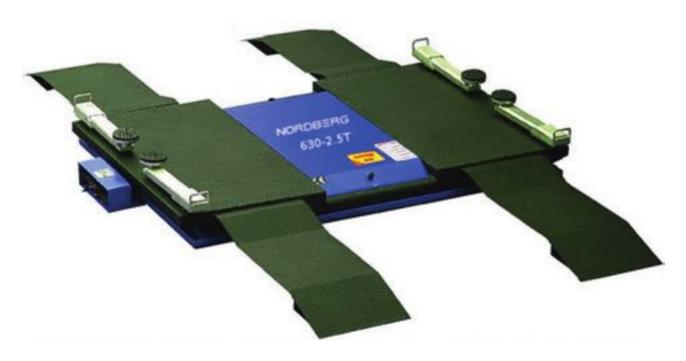
### Пневматический подъемник для шиномонтажных работ и для зоны приемки



#### особенности:

- Пневматический привод
- Высокая скорость подъёма
- Автоматическая блокировка лап
- Опция расширенные лапы
- Пульт управления
- Механические стопора для повышения безопасности работы с автомобилями

Грузоподъёмность - 2,5 т Время подъёма - 10 сек Рабочее давление - 7 бар Высота подъёма мин./макс.- 150-450 мм + насадки Время опускания - 30 сек



# Мотодомкраты

# Грузоподъемность 500 кг **N32007**

#### Мотодомкрат подкатной



Подходит для надежной фиксации мотоцикла для снятия/установки колеса, замены масла и других операций.

Высота подъема мин/макс: 90-480 мм

#### особенности:

- Мобильный, на колесах
- Четыре точки опоры
- Ножной гидравлический привод
- Плавный подъем и опускание
- 2 съемные проставки для увеличения высоты подъема
- Эргономичная ручка для перемещения домкрата
- Не требует фиксации к полу
- Ручка для снятия со стопора
- Поворотные колеса снабжены тормозом
- 2 ремня для фиксации мотоцикла на домкрате



### Грузоподъемность 680 кг NMSR

#### Мотоподкат для заднего колеса

Подкат универсальный NMSR для мотоциклов весом до 680 кг, подъем на высоту до 380 мм. Устойчивый, позволяет быстро самостоятельно поднять мотоцикл и передвигать на колесиках.

Высота — **380 мм** 



### Грузоподъемность 453 кг **NMSA**

#### Мотоподкат для переднего колеса

Мотоподкат NMSA универсальный и необходимый для таких работ: смазать цепь, заменить резину, отремонтировать диски и т.д.

Удобен и прост в использовании. Не требует специальных навыков и дополнительных приспособлений. При помощи сменных втулок можно использовать с различными моделями мотоциклов.

В комплекте 5 опорных втулок

# Подъемники для мототехники

// 9 () J

### Грузоподъемность 450 кг

N<sub>4</sub>M

Подъемник для мотоциклов

Запрещается использование во влажных помещениях (автомойки)



#### ОСОБЕННОСТИ:

- Маневренный
- Не требует фиксации к полу
- Простота в использовании и обслуживании
- Фиксатор верхнего положения
- Держатель переднего колеса
- Люк для удобства снятия заднего колеса
- Нескользящая, рифлёная поверхность.

Высота подъема мин/макс: 175-750 мм Время подъема/спуска ~60 сек Размер платформы 2200x680 мм Не требует фиксации к полу. Люк для удобства снятия заднего колеса.

### Грузоподъемность 680 кг

### N4M4

Подъемник для мотои квадроциклов с пневмоприводом и управлением ногой

Запрещается использование во влажных помещениях (автомойки)

Грузоподъемность **680 кг**Высота подъема мин/макс: **185-825 мм**Габариты платформы: **1995х1190+254+254 мм**Расширительные платформы в комплекте.

#### ОСОБЕННОСТИ:

- Трапы для въезда
- Не требует фиксации к полу
- Ножной гидравлический привод
- Фиксатор верхнего положения
- Регулируемый держатель переднего колеса
- Технический люк для удобства снятия заднего колеса
- Нескользящая, рифлёная поверхность.



# Подъемники 4х стоечные

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией. Используется на постах регулировки сход-развала и для слесарных работ.

Гидравлические цилиндры обеспечивают плавный подъем и спуск. Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и металлическим баком для масла.

Мощная система безопасности: система автоматической остановки. Удобное управление и простота в обслуживании. Нескользящая поверхность. Мощность 2,2 кВт.

МОДЕЛЬ	4445	4455
Г/П (КГ.)	4500	5500
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	380В 50/60ГЦ	380 В, 50/60 ГЦ
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА	60 CEK./30 CEK	45 CEK.
ВЫСОТА ПОДЪЕМА (MIN-MAX)	170-1760 MM	250 - 1750 MM

#### Опционально: ТР2

Круги поворотные для 4х стоечных подьемников применяются при проведении измерений развала схождения.







4445



Подъемник для малых грузовиков. разработан для проведения сход-развала. Грузоподъемность 4,5 т. Высота подъема 170-1760мм.

\*траверса опционально

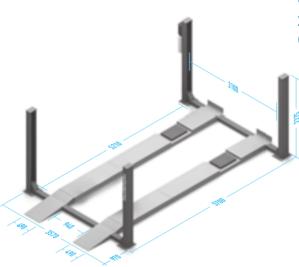


#### NORDBERG

### Грузоподъемность 5500 кг

4455





Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией. Используется на постах регулировки сход-развала и для слесарных работ.

#### ОСОБЕННОСТИ:

- Расстояние 3100 мм между колоннами подходит для 3D стендов РУУК.
- Гидравлический цилиндр обеспечивает плавный подъем и спуск.
- Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и пластиковым баком для масла.
- Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки.
- Удобное управление и простота в обслуживании.
- Нескользящая поверхность.
- Задние подвижные пластины и выемки под передние поворотные круги.
- Грузоподъемность 5,5 т.
- Высота подъема 250-1750 мм.
- Подходит для удлинненных микроавтобусов и коммерческого транспорта.

\*траверса опционально





# Траверсыканавные домкраты

Грузоподъемность 2 тонны, гидравлическая, ручной насос. В комплект входят проставки:

35 мм (2 шт.); 72 мм (2 шт.); 140 мм (2 шт.)

С пневмоприводом. Грузоподъемность 2 тонны, пневмопривод.

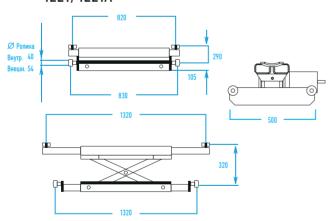
В комплект входят проставки:

NORDBERG

35 мм (2 шт.); 72 мм (2 шт.); 140 мм (2 шт.)



#### 422T/422TA



Обязательна установка фильтра-влагоотделителя +лубрикатора

4045

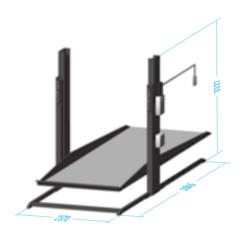
Трапы напольные Nordberg 4045 для установки на яму и под стенды сход развала HPA C800 Next



- свободный ход, для разгрузки задней подвески
- Пластины заглушки для поворотных кругов
- Пластины ограничители



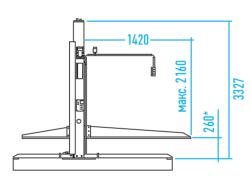
# Парковочный подъемник



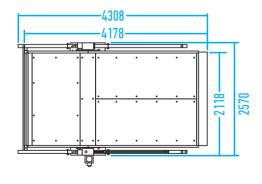
# Грузоподъемность 3000 кг **NB-3**

Парковочный подъемник двухуровневый, двухстоечный. Для использования внутри помещений и на улице.

- Прочная конструкция сделана из стальных пластин с запасом прочности
- Динамические блокировки устройства
- Подъемник оборудован в соответствии с международными стандартами
- Защитные функций для обеспечения безопасности
- Фиксаторы защищающие автомобиль от повреждения.
- Быстрая и легкая установка
- Экономичность и низкая стоимость использования.



\* МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ПОДЪЕМА





ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	3000 KC
ВЫСОТА ПОДЪЕМА	2160 MM
ВРЕМЯ ПОДЪЕМА	55 CEK
ОБЩАЯ ВЫСОТА	3327 MM
ОБЩАЯ ШИРИНА	2570 MM
ШИРИНА ПЛАТФОРМЫ	2118 MM

<sup>\*</sup>Возможна поставка любых подъемников под вашу потребность

### Стенд сход-развал с двумя камерами HPA C800 NEXT 3





Стенд сход-развал с двумя камерами HPA C800 NEXT 3D — быстрый, простой и надежный 3D стенд сход-развал на ОС WINDOWS. Компьютер в комплекте!



#### Преимущества:

- База данных более чем 15000 автомобилей. Постоянно обновляемое ПО.+ обновление базы самим пользователем.
- Монитор и компьютер в одном блоке с колонной, надежно зафиксированы
- Компьютерная база и программное обеспечение позволят производить корректировку данных в ручном
- Разрешающая способность при измерениях 0,01°
- Четыре 4-х точечных колесных адаптера 11"...23"
- Управление большинством функций посредством всего 2-х клавиш.
- Простой доступ в программе ко всем измеряемым параметрам
- Измерения максимального угла поворота колес без электронных поворотных кругов.
- Графическое отображение на мониторе измеренных

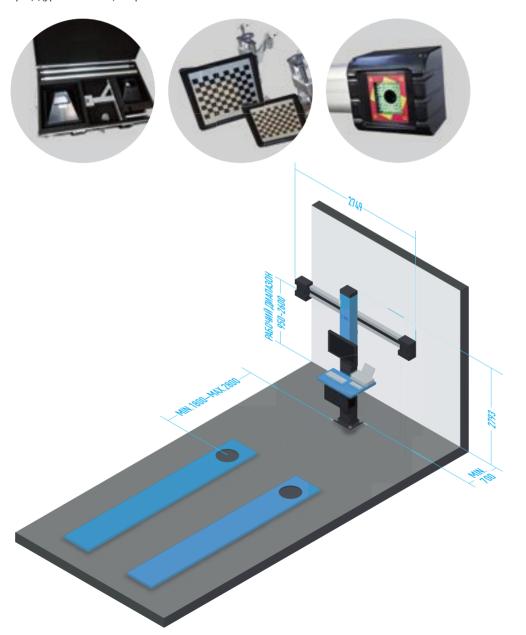
- Можно работать с автомобилями для которых требуется ввод высоты посадки.
- Выполнение процедуры компенсации биения дисков методом прокатки (с возможностью пропуска при необ-
- Предварительная калибровка камер на заводе для упрощения настройки при инсталляции
- Режим работы с двумя мишенями
- Возможность сохранения результатов проведенных регулировок и сведений по клиентам
- Набор для крепления колесных адаптеров и мишеней к стене при хранении
- Камера для помощи при заезде на подъемник показывает зеркальное отображение авто на мониторе
- Специальная тележка для хранения колесных адаптеров и мишеней (опция).

полное схождение	±20°
РАЗВАЛ	±10°
KACTEP	±30°
ПРОДОЛЬНЫЙ УГОЛ НАКЛОНА ОСИ ПОВОРОТА	±30°
УГОЛ ТЯГИ	±10°
УГОЛ ПОВОРОТА КОЛЕС	±10°
ПРИЕМЛЕМОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОЛОНАМИ ПОДЪЕМНИКА НЕ МЕНЕЕ	2.9 M
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР (LCD МОНИТОР И ПРИНТЕР)	ОТ -10°С ДО + 60°С



#### Комплектация:

- 3D камеры 2 шт., автоматически подстраиваются под уровень освещенности.
- Зажимы от 10" до 25" (с переходником) с ударопрочными мишенями не требующие обслуживания, без электроники.
- Стойка управления с отсеком для ПК и удобным размещением клавиатуры и принтера на подставке.
- База данных более чем 15000 автомобилей. Ежегодно обновляемое ПО + обновление базы самими пользователем. Программа интуитивно понятна, подсказки оператору, управление большинством функции посредством 2-х клавиш, процедура компенсации прокаткой.
- Поворотные круги 2 шт. с подставками для выполнения компенсации с прокаткой.
- Фиксатор руля
- Фиксатор педали тормоза
- Кронштейн для крепления мишеней на стену
- Инструкция по эксплуатации
- Компьютер (ПК)
- Подъемная балка с камерам, управление с клавиатуры (опция)



## Прессы

Пресс гидравлический предназначен для запрессовки и выпрессовки, сборки и разборки различных элементов: подшипников, втулок, штифтов и др., а также для правки деформированных деталей и других работ.

Наиболее распространены прессы гидравлические, управляемые одним оператором. Гидравлические прессы имеют конструкцию напольного и настольного типа, различные габариты и степень усилия.

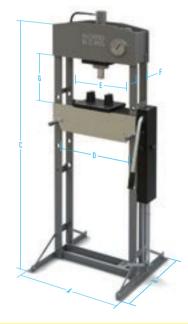
Прессы гаражные с различными характеристиками, которые подойдут как для сервиса, так и для производственных предприятий.

прессов является высокая надежность, износоустойчивость, простота в управлении. Пресс гидравлический изготавливается из качественной стали, имеет специальные устройства, позволяющие с максимальной точностью регулировать степень нажатия на обрабатываемую поверхность изделия.

Основным преимуществом представленных в каталоге

#### Функциональные особенности:

- Простая и надежная конструкция пресса
- Горизонтальное смещение гидравлического цилиндра у некоторых моделей
- Безопасность в работе обеспечена предохранительным клапаном, защищающим от превышения давления
- Для контроля силы нагрузки на уровне глаз оператора установлен точный манометр большого диаметра, заполненный глицерином
- Изготовлен из стали, имеет надежное соединение узлов и устойчивое основание для установки на пол
- Высота рабочего стола может меняться в широком диапазоне, что дает возможность удобно работать с деталями различных размеров
- Автоматический возврат штока на исходное положение
- Удобное управление



УСИЛИЕ (ТОНН)	10	12	15	20	30	50	75	100	150
РАЗМЕРЫ (ММ)									
А (ШИРИНА)	570	700	700	730	795	1030	1140	1200	1453
В (ГЛУБИНА)	500	700	560	560	700	800	800	900	1195
C (BЫCOTA)	1070	1600	1630	1619	1800	1836	1860	1900	2100
D (ДЛИНА РАБОЧЕГО СТОЛА)	450	510	500	510	535	730	800	1000	1000
Е (УСИЛИЕ ПО ГОРИЗОНТАЛИ)	330	510	330	330	360	245	360	250	350
F (ШИРИНА РАБОЧЕГО СТОЛА)	445	445	500	510	535	730	800	787	1000
G (ПОДЪЕМ СТАНИНЫ — MIN/MAX)	310-350	180-1150	300-1210	280-1170	280-1310	210-1050	180-820	177-1017	175-1000
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ХОД	180	180	160	190	150	200	250	300	350
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (МАХ)	340	910	980	912	1031	840	712	993	825
МОДЕЛЬ:									
НАСОС РУЧНОЙ	N3610	N3612	N3615	N3620	N3630	_	_	_	_
НАСОС РУЧНОЙ + ПЕДАЛЬ	_	N3612F	N3615F	N3620F	N3630F	_	_	_	
РУЧНОЙ НАСОС С ПНЕВМОПРИВОДОМ	_	_	_	_	N3630A	_	_	N36100A	_
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД	_	_	_	_	_	N3650E	N3675E	N36100E	N36150E

**N3610**Усилие 10 тонн

с ножным приводом

с ножным приводом



с ножным приводом N3620F Усилие 20 тонн

с пневматическим приводом

N3630A



с электрическим приводом

N3650E

Усилие 50 тонн







# Прессы

с электрическим приводом

N3675E

Усилие 75 тонн

с пневматическим приводом

N36100A

Усилие 100 тонн







с электрическим приводом

# N36100E

Усилие 100 тонн

с электрическим приводом

# N36150E

Усилие 150 тонн



Прессы гидравлические имееют европейский сертификат СЕ, изготовлены в соответствии с евростандартами, надежная сварная конструкция рамы, регулируемый стол, 2 пластины входят в комплект поставки, возможные варианты управления — ручное, ножное, пневмати-

ческое и электрическое — в зависимости от потребностей потребителя. Манометр позволяет контролировать прикладываемое усилие, большие модели поставляются в деревянных коробках.

# **Трансмиссионные стойки**

Гидравлические трансмиссионные домкраты Nordberg предназначены для снятия и транспортировки КПП и других тяжелых деталей. Обладают малыми размерами и высокой маневренностью.

Подъем груза осуществляется с помощью педали, что позволяет рукам оператора свободно совершать необходимые работы. Обладают великолепной маневренностью за счет вращающихся колес, снабженных подшипниками. Оптимальный диаметр основы обеспечивает высокую стабильность под грузом. Большой диапазон

хода штока позволяет снимать детали машин с необходимой высоты. На каждом трансмиссионном домкрате имеется универсальная четырехопорная насадка. У модели N3406 скорость подъема и опускания увеличена в два раза по сравнению с аналогичными стойками.

Г/П. (ТОНН)	0.5	0.5
A	1100	1075
В	800	815
С	330	360
D	800	850
МОДЕЛЬ	N3405	N3406



- Гидравлический привод педалью
- Быстрый подъем
- Хромированный шток
- Клапан контроля перегрузки
- На 4-х маневренных колесиках
- Удобные ручки для перемещения по цеху
- Опускание за счет ручки
- Возможно применение различных адаптеров
- Четырех-опорное широкое основание для устойчивости
- Эргономичная педаль для удобства оператора.

N3405

N3406



Скорость подъема около 1 мин. 120 качков



Скорость подъема около 40 сек. 70 качков

**N34S** 

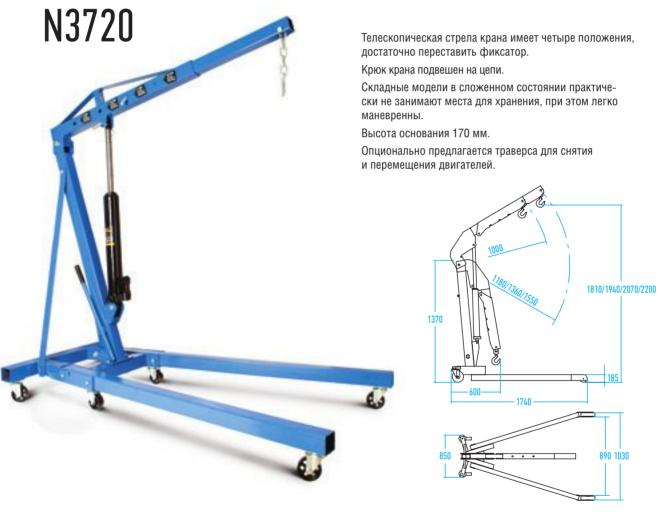


Насадка для трансмиссионной стойки с цепями.

# Краны гидравлические

75

Предназначен для подъема и опускания агрегатов автомобиля. Корпус кранов Nordberg изготовлен из толстолистовой стали и разработан с учетом эргономических требований.



## **N37S**

Насадка для гидравлического крана (траверса с резьбовым регулятором)



# Шиномонтажные станки

Анодированная защита рабочего стола от коррозии

Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и бескамерных шин мотоциклов, легковых автомобилей и легких грузовиков.





Работает с дисками из различных сплавов. Для более эффективной работы применен четырех кулачковый самоцентрирующийся механизм поворотного стола, работающий от редуктора.

В комплект входит: пистолет для подкачки, фильтр-лубрикатор, пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков, защитные пластиковые колпачки 4 шт., держатель емкости, резиновая защита, монтировка. Для работы с легкосплавными дисками и низкопрофильной резиной опционально используется устройство «третья рука».

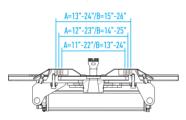
модель	4638	4638E	4639.5	4640		
ТИП		ПОЛУАВТОМАТ		ABTOMAT		
Ø МАКС. КОЛЕСА	960мм/38"	1040мм/41"	1250мм /49"	915мм /36"		
Ø СТОЛА	580мм/22,8"	580мм/22,8"	635мм/25"	580мм/22,8"		
Ø ЗАЖИМА ВНУТРЕННИЙ	305-533мм/ 12-21"	305-508мм/ 12-20"	355-660мм/ 13-26"	305-610мм/ 12-24"		
Ø ЗАЖИМА ВНЕШНИЙ	250-457мм/ 10-18"	250-341mm/ 10-17"	330-610мм/ 11-24"	279-558мм/ 11-22"		
ШИРИНА КОЛЕС	76-380мм/ 3-15"	76-380мм/ 3-15"	76-380мм/ 3-15"	76-380мм/ 3-15"		
ШУМНОСТЬ	<70 Дб					
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220/380В, 50 Гц					
МОЩНОСТЬ МОТОРА		0,75-1	I,1 кВт			

Опционально: большой ассортимент аксессуаров и комплектующих

### Анодированная защита рабочего стола от коррозии

#### Схема рабочего стола ШМС 4639.5

A-BНЕШНИЙ ЗАХВАТ, B-BНУТРЕННИЙ ЗАХВАТ



**46HA** 

«Третья рука» для ШМС



Многофункциональное приспособление заменяющее монтажную лопатку, для демонтажа низкопрофильных, широких и жестких шин «Leverless» предназначено для уста новки на любой шиномонтажный станок Nordberg

Особенно эффективен для работы с дорогостоящими дисками,так как исключает царапины и соприкосновение с диском, в отличии от традиционной монтажной лопатки.

В комплектацию входит:

- Пружина
- Лопатка для снятия вставок Вставки 5 шт.





Диски от 11"до 26"









# Пистолеты и бустеры для подкачки колес

## Ti8

Высокоточный пистолет для подкачки колес.



Обрезиненный корпус, шланг защищен от перегибов, манометр D=80 мм, диапазон 1-12 Атм., шланг 50 см, наконечник латунь.

## Ti8E

Высокоточный пистолет для подкачки колес, цифровой.



Обрезиненный корпус, шланг защищен от перегибов, манометр D=80 мм, диапазон 1-12 Атм., шланг 50 см, наконечник латунь.

## Ti9

Пистолет для подкачки шин грузовых авто.

Диапазон 0–13,8 бар, точность 0,1 бар, макс. давление 13,8 бар шланг 50 см, наконечник латунь.



#### ОСОБЕННОСТИ:

- 1/4" Резьба BSP
- Литой металлический корпус
- Свободно вращающийся шланг
- Латунный наконечник для накачки шин
- Клапан двойного действия (сброс воздуха половинным нажатием)
- Быстросъемный штуцер «папа» европейского стандарта
- Подходит для заправки азотом

# CH-5A

Бустер

резервуар для взрывной накачки колес — бустер, 10 л., 7-12 Атм.



# **СН-5** Бустер

резервуар для взрывной накачки колес — бустер, 19 л., 7-12 Атм.



## Аксессуары для шиномонтажных станков

79

## 6009426

Наконечник шиномонтажного станка пластиковый



## 5509022

Зажим борта для ШМС



## 5509019

Накладка на зажимные кулачки, пластик



## Зажим

Зажим рабочего стола для 4639



## 5509018

Накладка на отжимную лапу, пластик



## Пластина защитная

Пластина защитная рабочего стола для ШМС 4638, 4639



# Балансировочные станки







4524E Ø BAJA 36 MM

## Предназначен для балансировки колес мотоциклов, легковых автомобилей и легких грузовиков.

Для работы с различными дисками имеются встроенные программы Static, Dynamic, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5. Для повышения качества работ предусмотрены режимы Автокалибровка и самодиагностика. Управление простое, интуитивно понятное, позволяет менять единицы измерения (мм/дюйм) на удобном и информативном дисплее.

На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. В комплект поставки входит: набор из четырех конусов, для всех основных типов дисков; кронциркуль, 100 граммовый эталонный грузик, быстрозажимная гайка, пластиковая чашка, балансировочные клещи-молоток, защитный кожух.

модель	4524C	4524E	4523E	4523	4525E	4525	4525A
TNU	РУЧНОЙ ВВОД	РУЧНОЙ ВВОД	РУЧНОЙ ВВОД	ПОЛУАВТОМАТ	РУЧНОЙ ВВОД	ПОЛУАВТОМАТ	ABTOMAT
Ø ДИСКА	255-610мм/10-24"	255-610мм/10-24"	255-610	мм/10-24"	255-711мм/10-28"		255-711мм/10-28"
ШИРИНА ДИСКА	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"	40-510 <sub>N</sub>	ıм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"		40-510мм/1,5-20"
ИЗМЕРЕНИЕ ДИСТАНЦИИ И Ø	ручное	ручное	ручное	автоматическое	ручное	автоматическое	автоматическое + ширины
ПЕДАЛЬ ТОРМОЗА	нет	нет	нет	есть	нет	есть	нет
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	65 кг	65 кг	65 кг 65 кг		6	5 кг	65 кг
ШУМНОСТЬ				<70 Дб			
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ			220В, 50Гц				
МОШНОСТЬ МОТОРА	250 Вт	250 Вт	220 BT	220 Вт	90 Bt	90 BT	90 BT



4523E / 4523 Ø BAJIA 36 MM

- Автоматическое измерение дистанции и диаметра на станке 4523
- Ручное измерение дистанции и диаметра на станке 4523E
- Педаль фиксации колеса (тормоза) на станке 4523
- Металлический наконечник линейки для измерения дистанции
- Для работы с различными дисками автомобилей и мотоциклов имеются 7 встроенных программ.

Время балансировки ≈ **8 сек.** 

Адаптер универсальный Nordberg 6008836



- Управление простое, интуитивно понятное, позволяет менять единицы измерения (мм/дюйм) на удобном и информативном дисплее.
- На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики
- Запатентованная технология обозначения места установки груза.
- Простой процесс калибровки.
- Система самодиагностики неисправностей

Дистанция от кожуха до диска **<220 мм.** 

Адаптер универсальный Nordberg 6009062





## 4525E / 4525 / 4525A

— Функция автоматического тормоза

#### 4525A

- Измерение ширины диска
- Автоматический поворот до места установки грузиков

Скорость вращения балансировочного вала — 200 об/мин. Погрешность вычислений  $\pm 1$  гр. Период вычислений — мин. 7 сек. Балансировочный вал —  $\varnothing$  40 мм.

Оснащен надежными подшипниками, что гарантирует высокую точность измерения, долговечность и низкий уровень шума при работе. Интерфейс USB, программное обспечение пр-во Италия, стабилизатор напряжения, система гироскопов.

#### Аксессуар опционально:

Адаптер для мотоциклетных колес 6008839 для станков 4525E, 4525, 4525A



# Балансировочный станок для грузовых авто

## Для проведения балансировочных работ на грузовых авто и автобусах.

Программы: Dynamic, Static, и 3 программы для алюминиевых дисков.
Максимальный вес колеса 150 кг
Максимальный диаметр колеса 40" (1016 мм)
Диаметр диска 10–24" (254-610 мм)
Ширина диска 1,5–20" (38-510 мм)
Мощность (220 или 380В/50Гц/1ф) 0,3 кВт
Скорость вращения 100-200 об/мин
Время измерения мин. 7 сек
На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. Имеется педаль тормоза.



#### В комплект поставки входит:

- пневматический подъемник колес
- кронциркуль
- 3 конуса для легковых автомобилей
- 2 конуса + 2 фланца
   для грузовиков
- зажимная гайка
- клещи-молоток
- калибровочный груз 100 г



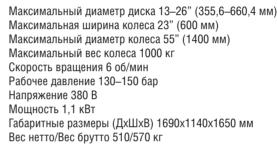
#### Опционально:



Универсальный адаптер 5 лучевой + 4 лучевой (комплект) Nordberg B-P.02.20.00 для грузового балансировочного станка Внутр. диаметр: 30 мм

# Станок шиномонтажный мобильный

### Станок шиномонтажный мобильный для грузовых авто.



Станок шиномонтажный для мобильного шиномонтажа колес грузовых автомобилей и автобусов, 1,1 кВт, 380 В, 150 бар, диаметр дисков 13-26", максимальный диаметр колеса 1400 мм, ширина колеса 600 мм., универсальный 4-х кулачковый зажим, мобильная стойка управления. Может использоваться с камерными и бескамерными колесами.



46TRKM

#### Особенности:

- Небольшой размер и вес (510 кг), позволяют помещать больше специальных приспособлений и шин в автофургон.
- Станок раскладывается наружу фургона за 19 секунд и помещается назад за 23 секунды, выполняя действия по монтажу/демонтажу, очень похожие на операции в мастерской.
- Процесс шиномонтажа простой и быстрый, в точности повторяющий действия стационарного шиномонтажного станка для грузовых автомобилей.
- Вес консоли всего 8,5 кг. Здесь имеется пружина, которая защищает кабель вне консоли от повреждения. Диаметр пружины небольшой, что препятствует её сползанию. На консоли есть кнопка аварийной остановки.
- Разбортировочная лапа имеет три позиции, что даёт больше возможностей в процессе разбортировки.
- После помещения механизма внутрь фургона можно воспользоваться блокировочным устройством, чтобы зафиксировать вращающийся узел. Это убережёт станок от перемещений из-за покачиваний фургона, и как следствие от повреждений фургона и станка.
- Механизм оборудован ручным насосом, который обеспечит перемещение станка внутрь фургона, в случае, если произойдёт отключение электропитания. Каждый клапан помечен определённым цветом.
- Наличие модернизированного блокировочного устройства и рационально спроектированного ручного насоса позволяет одному оператору в аварийном режиме управлять станком.
- При помощи разбортировочного диска можно производить монтаж/демонтаж шин с кольцом и сверхшироких одиночных шин.

#### Опция:

Компрессор и Генератор поставляется отдельно.

# Шиномонтажные станки для грузовых автомобилей

84













модель	46TRK	46TRKE	46TRK30	46TRK46
Ø ДИСКА	355,6 - 660,4 MM 14"–26"	355,6 - 660,4 MM 14"—26"	355,6 - 762 MM 14"—30"	355,6 - 1168,4 ММ 14"-46" (1422,4 ММ / 56" С КОМПЛЕКТОМ ЗАЖИМОВ)
МАКС. ШИРИНА КОЛЕСА	780 MM (30")	780 MM (30")	780 MM (30")	1100 MM (43")
МАКС. Ø КОЛЕСА	1500 MM (59")	1600 MM (63")	1767 MM (69,57")	2300 MM (90")
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	1000 KF	500 KГ	1200 KF	1000 KF
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ГИДРОСИСТЕМЫ	50-130 БАР	50-130 БАР	180 БАР	130-150 БАР
МОЩНОСТЬ ГИДРОСТАНЦИИ	1,1 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,5 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,1 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,5 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф
МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОМОТОРА	1,8 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,8 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,5 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	2,4 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф

## 46TRK60



- Гидравлический привод с регулировкой давления
- Насос изготовлен по итальянской технологии
- Фиксация 4-мя зажимными кулачками
- Регулировка фиксации диска
- Подвижная инструментальная консоль
- Гидравлический привод с регулировкой давления



Электро-гидравлический Шиномонтажный станок для колес грузовиков и автобусов.

- Ручная регулировка поворотного рычага
- Может крутить колесо по часовой стрелке и против часовой стрелки
- Компактный мобильный блок управления
- Гидравлический привод с регулировкой давления
- Надежная конструкция станка
- Комплектующие мировых производителей

модель	46TRK60	46TRK56
Ø ДИСКА	355,6 - 1168,4 MM 14"-46"	355,6 - 1422,4 MM 14"-56"
МАКС. ШИРИНА КОЛЕСА	1700 MM (67")	1100 MM (43")
МАКС. Ø КОЛЕСА	2500 MM (98")	2300 MM (90")
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	2000 KF	1200 KF
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ГИДРОСИСТЕМЫ	-	130-150 БАР
мощность гидростанции	1,5 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф	1,5 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф
МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОМОТОРА	3,3-4,0 KBT	2,4 КВТ 380В/50ГЦ/3Ф

# Стенды для правки литых дисков



Стенд для правки литых дисков NRS24 с ручным приводом гидроцилиндра для правки дисков 10-24 дюйма. Очень компактный, занимает небольшую площадь в мастерской, не требует подключения к электросети. Ручной привод помпы позволяет оператору точно дозировать усилие, с которым шток правочного цилиндра воздействует на деформированную область диска, избегая ее «перетягивания». Отличное решение за небольшие деньги!

- Размер ремонтируемых дисков 254–609,6 мм/ 10–24 дюймов
- Быстрая фиксация дисков
- Конструкция из высокопрочной стали исключает деформацию элементов станка во время работы
- Позволяет полностью восстановить геометрию ремонтируемого диска
- Измерение деформации повреждений на диске
- Простой в работе: правку диска можно сделать всего за несколько минут
- Эргономичный рабочий стол с полками для хранения инструмента и аксессуаров
- Компактный, занимает мало места, подходит для использования в мобильном шиномонтаже

модель	NRS24	NRS24M	NRS26M
РАЗМЕР РЕМОНТИРУЕМЫХ ДИСКОВ (ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР)	254 - 609,6 MM 10"—24"	254 - 609,6 MM 10"—24"	254 - 660 MM 10"—26"
МАКС. ШИРИНА (ВЫЛЕТ) ДИСКА	304,8 MM (12")	304,8 MM (12")	304,8 MM (12")
ГИДРОСТАНЦИЯ	РУЧНОЙ НАСОС	-	-
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГИДРОСТАНЦИИ	-	0,25 KBT/ 380B	0,75 KBT/ 380B
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ПРИВОДА ВАЛА	-	0,37 KBT/ 380B	0,75 KBT/ 380B
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОМПА ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ	1л	1л	1л
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	0-150 БАР	0-150 БАР	0-150 БАР
ТОКАРНАЯ ГРУППА	HET	HET	ЕСТЬ



Стенд для правки литых дисков NRS24M с электроприводом гидроцилиндра для правки дисков 10-24 дюйма. Очень компактный, занимает небольшую площадь в мастерской. Отличное решение за небольшие деньги!

- Размер ремонтируемых дисков 254—609,6 мм/ 10—24 дюймов
- Быстрая фиксация дисков
- Конструкция из высокопрочной стали исключает деформацию элементов станка во время работы
- Позволяет полностью восстановить геометрию ремонтируемого диска
- Измерение деформации повреждений на диске
- Простой в работе: правку диска можно сделать всего за несколько минут
- Эргономичный рабочий стол с полками для хранения инструмента и аксессуаров
- Компактный, занимает мало места, подходит для использования в мобильном шиномонтаже

Электрогидравлический стенд для правки легкосплавных дисков с токарной группой NRS26M от 10" до 26" подходит для легковых и легких коммерческих автомобилей.





- Размер ремонтируемых дисков 254–660 мм/ 10–26 дюймов
- Поврежденные диски легко фиксируются
- Прочная и надежная конструкция станка исключает деформацию элементов станка во время работы
- Позволяет полностью восстановить геометрию ремонтируемого диска
- Измерение деформации повреждений на диске
- Простой в работе: правку диска можно сделать всего за несколько минут
- Эргономичный рабочий стол с полками для хранения инструмента и аксессуаров

# **Установки**

# NG508/NG12013

Азотные генераторы для накачки шин



модель	NG508	NG12013		
ПРИМЕНЕНИЕ	ЛЕГКОВЫЕ АВТОМОБИЛИ И МАЛЫЕ ГРУЗОВИКИ	ЛЕГКОВЫЕ И ГРУЗОВЫЕ АВТОМОБИЛИ		
СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА	КОРОТКОЦИКЛОВАЯ БЕ	ЗНАГРЕВНАЯ АДСОРБЦИЯ		
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220B / S	50ГЦ / 1Ф		
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	30	O BT		
ЧИСТОТА ВЫХОДНОГО АЗОТА	95 ~	- 99 %		
НЕОБХОДИМЫЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ РАБОТЫ УСТАНОВКИ	5.5~7.5 КВТ, 9-10 БАР, 1~1.5 М3/МИН	7.5-11КВТ, 15 БАР, 1-1.5М3/МИН		
ВЫХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ АЗОТА	6~8 БАР, 40-50 Л/МИН 13 БАР, 80-100 Л/МИН			
ЕМКОСТЬ ВСТРОЕННОГО РЕСИВЕРА АЗОТА	5	ол		



# CMT32

Установка СМТ32 для промывки и замены жидкости в АКПП.

ФУНКЦИИ УСТАНОВКИ	УДАЛЕНИЕ, ОЧИСТКА И ЗАМЕНА МАСЛА АВТОМАТИЧЕСКИХ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ, ГИДРОТРАНСФОРМАТОРОВ, ШЛАНГОВ И РАДИАТОРОВ
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	7-9 БАР
подвод воздуха	1/4" NPT
ШЛАНГИ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	3200 ММ Х 12 ММ, (1-КРАСНЫЙ, ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, 1-ЧЕРНЫЙ, НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ), ШЛАНГИ С БЫСТРЫМИ РАЗЪЕМАМИ МАМА-ПАПА, МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 БАР.
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ, С БЛОКИРОВКОЙ, 1-1/2"
МАНОМЕТРЫ	70 ММ; 0~7 БАР, ШАГ 1 И 1/10 БАР.
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР	ТИП – АВТО, 4-3/4 (ВЫСОТА) X 3 (ДИАМЕТР) ДЮЙМОВ; РЕЗЬБА 17 X 1.7.
ЕМКОСТЬ	2 БАКА (ДЛЯ НОВОЙ И ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЖИДКОСТИ), 20 ЛИТРОВ КАЖДЫЙ
АКСЕССУАРЫ	комплект переходников, шлангов в кейсе

# Вулканизатор, борторасширитель

09

Вулканизатор с электронным контроллером температуры для вулканизации шин легковых и грузовых автомобилей, автобусов.



Особенности: Два нагревательных элемента для быстрой и надежной вулканизации; Фиксируемая поворотная консоль с верхней нагревательной головкой; Зажимное приспособление верхней головки позволяет легко и быстро производить вулканизацию путем соединения под давлением посредством подпружиненного винтового зажима; Электронный температурный контроллер предотвращает повреждение шины, которое может быть вызвано перегревом;

Стандартная комплектация: три алюминиевых вкладыша.

Электропитание 220 В, 50 Гц. Мощность нагр. головок 2х500 Вт. Мах потребляемый ток до 10А. Рабочая t°: 120-135°C.



Предназначен для закрепления и последующей проверки, зачистки и различного ремонта покрышек легковых автомобилей и легких грузовиков. Поворотный стол вращается на 360° по горизонтали, фиксируется в четырех положениях по вертикали, для увеличения ширины захвата - предусмотрены несколько положений





фиксации захватов.



# Борторасширители

## D1E

Борторасширитель



Ширина отбортовки – 145-275 мм

Борторасширитель настольный NORDBERG D1E для шин мотоциклов, легковых и небольших грузовых автомобилей. Удобный инструмент для разведения бортов при осмотре и ремонта повреждений.



## D<sub>1</sub>T

Борторасширитель настольный



Ширина отбортовки – 145-275 мм

Борторасширитель настольный NORDBERG D1T с подставкой для установки на шиномонтажном станке, для шин мотоциклов, легковых и небольших грузовых автомобилей. Удобный инструмент для разведения бортов при осмотре и ремонта повреждений.



## D1P

### Борторасширитель пневматический

Ширина отбортовки – 100-350 мм Рабочее давление – 6-8 бар

- Мобильный, небольшой размер
- Пневматический привод повышает производительность
- Эргономичная ручка для переноски
- Джойстик управления



## BB5

### Гидравлический бортоотжиматель



Гидравлическое отбортировочное устройство для шин (Гидравлический бортоотжиматель) ВВ5. Отсоединяет внутри и снаружи борта шины от диска грузовых автомобилей, автобусов, тракторов. Бортоотжиматель необходим для отрыва покрышки от диска, так как процессе эксплуатации они «прикипают» к друг другу.

- Повышает производительность демонтажных работ при грузовом шиномонтаже
- Позволяет увеличить срок эксплуатации шин и диска: при демонтаже шины от диска не происходит повреждение покрышки, т.к. воздействие бортоотжимателя приходиться на стальные диски.

## BL2

## Демонтажное приспособление (Монтажка для грузовых колес)



Демонтажное приспособление для быстрого демонтажа почти любой камерной и бескамерной шины грузовика от 17,5" и 24,5".

- Эргономичная стальная ручка
- Позволяет делать демонтаж шины без поднятия всего колеса от земли.

# Компрессоры



Компрессор воздушный масляный передвижной на колесах.



## Компрессоры поршневые с ременным приводом

- Производство Италия
- Компактное исполнение, позволяет установить в небольших помещениях
- Мобильные на колесах
- Надёжные и эффективные
- Эргономичная ручка
- Противоударная (порошковая) покраска

## NC100/360\_220

Напряжение — 220В
Производительность — 360 л/мин
Объем ресивера — 100 л
Скорость холостого хода — 1570 об/мин
Рабочее давление — 8 бар
Мощность — 2,2 кВт

## NC100/480

Напряжение — 380B Производительность — 476 л/мин Объем ресивера — 100 л Скорость холостого хода — 1450 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 3 кВт







## NC100/360

Напряжение — 380В Производительность — 360 л/мин Объем ресивера — 100 л Скорость холостого хода — 1570 об/мин Рабочее давление — 10- бар Мощность — 2,2 кВт

## NC100/650

Напряжение — 380В Производительность — 653 л/мин Объем ресивера — 100 л Скорость холостого хода — 1370 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 4 кВт

## NC150/480

Напряжение — 380B Производительность — 476 л/мин Объем ресивера — 150 л Скорость холостого хода — 1450 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 3 кВт

## NC200/650

Напряжение — 380В Производительность — 653 л/мин Объем ресивера — 200 л Скорость холостого хода — 1370 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 4 кВт

## NC270/830

Напряжение — 380В Производительность — 827 л/мин Объем ресивера — 270 л Скорость холостого хода — 1450 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мошность — 5.5 кВт

## NC500/1200

Напряжение — **380B**Производительность — **1210 л/мин**Объем ресивера — **500 л**Скорость холостого хода — **1300 об/мин**Рабочее давление — **10 бар**Мощность — **7,5 кВт** 

## NC200/480

Напряжение — 380B Производительность — 476 л/мин Объем ресивера — 200 л Скорость холостого хода — 1450 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 3 кВт

## NC270/650

Напряжение — 380В
Производительность — 653 л/мин
Объем ресивера — 270 л
Скорость холостого хода — 1370 об/мин
Рабочее давление — 10 бар
Мощность — 4 кВт

## NC270/1200

Напряжение — 380В
Производительность — 1210 л/мин
Объем ресивера — 270 л
Скорость холостого хода — 1300 об/мин
Рабочее давление — 10 бар
Мощность — 7.5 кВт

## NC500/1400

Напряжение — 380B Производительность — 1390 л/мин Объем ресивера — 500 л Скорость холостого хода — 1100 об/мин Рабочее давление — 10 бар Мощность — 11 кВт

модель	NC100/ 360_220	NC100/ 360	NC100/ 480	NC100/ 650	NC150/ 480	NC200/ 480	NC200/ 650	NC270/ 650	NC270/ 830	NC270/ 1200	NC500/ 1200	NC500/ 1400
ВИНЭЖЕЧПАН	220B	380B										
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	360 л/мин	360 л/мин	476 л/мин	653 л/мин	476 л/мин	476 л/мин	653 л/мин	653 л/мин	827 л/мин	1210 л/мин	1210 л/мин	1390 л/мин
ОБЪЕМ РЕСИВЕРА	100 л	100 л	100 л	100 л	150 л	200 л	200 л	270 л	270 л	270 л	500 л	500 л
СКОРОСТЬ ХОЛОСТОГО ХОДА	1570 об/мин	1570 об/мин	1450 об/мин	1370 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин	1370 об/мин	1370 об/мин	1450 об/мин	1300 об/мин	1300 об/мин	1100 об/мин
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	8 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар	10 бар
мощность	2,2 кВт	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт	3 кВт	3 кВт	4 кВт	4 кВт	5,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт

# Автоматические установки

для заправки автомобильных кондиционеров

## **NF12**





- Встроенная система внутренней промывки при замене хладагента
- База данных на русском языке
- Полностью автоматическая, станция управляемая микропроцессором с выводом данных на жидкокри-сталлический монитор
- Автоматически откачивает хладагент
- Отделяет в специальный резервуар использованное масло, измеряя его количество
- Создает вакуум, проверяя возможную утечку
- Заполняет систему хладагентом и новым маслом согласно запрограммированного количества, руководствуясь подсказками в заложенной базе данных
- Функция регенерации фреона
- Производство Италия

#### В комплект поставки входит:

- Установка для заправки и обслуживания автомобильных кондиционеров – 1 шт.
- Синий шланг низкого давления L=300 см 1 шт.
- Красный шланг высокого давления L=300 см 1 шт.
- Синий клапан для быстрого соединения низкого давления 1 шт.
- Красный клапан для быстрого соединения высокого давления 1 шт.
- Кабель питания 1 шт.

ХЛАДАГЕНТ	R134A			
МАКС. КОЛ-ВО ХЛАДАГЕНТА	12 Л	22 Л		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВАКУУМН. НАСОСА	130 Л	/мин		
СКОРОСТЬ РЕГЕНЕРАЦИИ	0,3 КГ/МИН	0,33 КГ/МИН		
дисплей	-	123X42 MM		
ВАКУУМИРОВАНИЕ	-	0,2 MB		
ДЛИНА ЗАПРАВОЧНОГО ШЛАНГА	180 CM	300 CM		
НАПРЯЖЕНИЕ	220В, 50 ГЦ	220В, 50 ГЦ		
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ДХШХВ)	420X520X1070 MM	550X570X1220 MM		
BEC	72 KF	85 КГ		
модель	NF12	NF22 / NF22L		



# NF22 / NF22L







## NF22 / NF22L

- Полностью русифицированное
- База данных по автомобилям
- Полностью автоматическое управление
- Встроенный термический принтер
- Встроенная функция промывки системы автомобиля
- Встроенная память (хранение циклов)
- Подогрев емкости для хладагента
- Автоматический впрыск масла
- Функция регенерации фреона
- Производство Италия

## NF22L

— Встроенная емкость под флуоресцентную жидкость для поиска утечек





# R134A

## хладагент фреон, объем 13,6 кг

Хладагент R134A Nordberg - фреон для заправки систем кондиционирования (производитель Италия), баллон 13,6 кг.

Физическое состояние (20°C) - Газообразный

Форма - Сжиженный газ

Цвет – Бесцветный

Запах – Легкий запах эфира

рН – Не применяется

Точка закипания - 26,4°C

Температура плавления – 101°C

Температура разложения – 370°C

Относительная плотность (20°C) - 1,21

Хранить в прохладном и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и воспламенения.

Обращение с продуктом как с газом под давлением. 96

Обязательна установка фильтравлагоотделителя+ лубрикатора

# Пневмоинструмент

## ПНЕВМОТРЕЩОТКА УГЛОВАЯ

**RP002** — 1/4" 34Nm. 300 об/мин.

RP107 — 3/8"

95Nm. 160 об/мин.

RP207 — 1/2"

2" J

## пневмозубило HA67Kit

в кейсе + 5 зубил + быстросъемн. адаптер, эргономичная рукоятка.

Число ударов в минуту 2900. Ср. расход воздуха 76 л/мин. Рекоменд. давление 6.2 бар

## БУРМАШИНКА G210Kit

1/4" в кейсе + набор насадок 20000 об/мин.

Вес 0.55 кг.

Цанговый зажим 6 мм.

# ШЛИФМАШИНКА ОРБИТАЛЬНАЯ С ПЫЛЕООТВОДОМ **OS136S**

Ход эксцентрика 2,5 мм. Диаметр тарелки 150 мм. Рабочее давление 6,3 атм. Потребление воздуха 69 л/мин Максимальное число оборотов 12000 об./мин



Обязательна установка фильтравлагоотделителя+ лубрикатора

# Пневмогайковерты







1/2"



IT250Kit в кейсе





1/2"



IT3110

3/4"





модель	IT 250	IT 250KIT	IT 250KD	IT 260	IT 3110	IT 4250
РАЗМЕР КВАДРАТА	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	7500 об./мин	7500 об./мин	7500 об./мин	7200 об./мин	5500 об./мин	4200 об./мин
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар	6,2 Бар
МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ	740 Нм	740 Нм	740 Hm	929 Hm	1490 Hm	3388 Нм
СРЕДНИЙ РАСХОД ВОЗДУХА	133 л/мин	133 л/мин	133 л/мин	130,3 л/мин	206 л/мин	283 л/мин
комплектация	_	Головка 1/2" 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27. Удлинитель, масленка	Головка глубокая 1/2" 17, 19, 21, 22, 24, 27 Удлинитель, масленка	_	-	-

# Оборудование для замены масла

## **OIL15**

Емкость для сбора отработанного масла и любых технических жидкостей. Объем 15 л. Изготовлено из ударопрочной маслостойкой пластмассы.



## **OIL75**

Передвижная емкость для слива масла. Пластиковый бак – 75 л. Емкость воронки – 13 л. Рабочая высота — **914-1778 мм**.



Удаляет отработанное масло из при помощи вентури-вакуумной вытяжной системы. Для работы необходимо подключение к воздуху 6,2 Бар (Атм.)

2330-BC 2379-BC 2379-CV 2379-C

Удаляет отработанное масло из при помощи вентури-вакуумной вытяжной системы. Для работы необходимо подключение к воздуху 6,2 Бар (Атм.)

Без вакуумной системы.

Удаляет масло самотеком, либо с помощью вакуума.



30 л. 70 л.





70 л.



70 л.

# Установки для слива или откачки масла

99

Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы.

Используется как сливное устройство со свободным сливом отработанного масла из двигателей, коробок передач и дифференциалов всех транспортных средств. Используемая вакуумная система Venturi компактна и проста в эксплуатации.

Модели включают 2 жестких, 4 гибких щупа и 2 переходника для BMW и VW, оборудованных быстросъемными соединениями для извлечения масла.

Воронка для сбора масла устанавливается на необходимой для работы высоте при помощи зажимного приспособления.

Оборудование укомплектовано краном перед чашей для сбора масла, для контроля состояния сливаемого масла перед началом слива в резервуар. Возможность самоочистки делает работу с устройством чистой и простой.

Опционально: расширитель воронки



2379 2380

2379P

Установка для сбора масла с пантографом



Объем бака – **80 л**Объем лотка – **60 л**Рабочее давление – **6,2 атм**Макс. высота – **1550 мм**Мин. высота (бочка / лоток) – **950 мм/242 мм**Габариты бочки (ДхШхВ) – **570х540х1020 мм**Габариты с полкой(ДхШхВ) – **1310х100х80 мм**Габариты лотка (ДхШхВ) – **735х635х225 мм** 

Стальная емкость объемом 80 л, лоток 60 л., на колесах для удобства перемещения в помещении автосервиса, Сбор масла осуществляется путем подключении внешнего компрессора (поставляется отдельно).

70 л.

80 л.

80 л.

## 100

# Оборудование для раздачи масла

## **26HP**

Установка для раздачи масла с ручным насосом. длина гибкого шланга 1 м., длина наконечника 478 мм

## 2630AP

Установка для раздачи технической жидкости. Раздача жидкости осуществляется при подключении внешнего компрессора, через маслораздаточный пистолет. Рабочее давление 10 бар, Длина гибкого шланга 1 м; Длина наконечника 478 мм

## **27HP**

Установка для раздачи густого масла с ручным насосом. Длина гибкого шланга 1м.





30 л. 30 л.

# Оборудование для работы с маслом

101



## **26KIT1**

### Комплект передвижной для маслораздачи

Предназначен для бочек 20-60 л Маслораздаточный пистолет электронный Рабочее давление — 3-8 бар Габариты насоса — 30х940 мм Соединение шланга — 1/2"

#### Особенности:

- Передвижное устройство для бочек от 20 до 60 кг
- Предназначен для разлива масла средней/высокой вязкости
- Тележка для разных бочек обеспечивает высокую мобильность и высокую эффективность
- Эргономичная ручка

Коэффициент сжатия — 5:1 Длина шланга — 4 M Макс. давление жидкости — 40 бар Производительность — 17 л./мин. Производительность со шлангом (4 м) и соплом — 14 л./мин.

- Фиксаторы для насоса
- 2 поворотных колеса на тележке
- Более сложная система поставляется по запросу потребителя
- Комплект: насос, тележка, соединительный шланг, пистолет с электронным счетчиком и гибким наконечником



### Комплект передвижной для маслораздачи

Предназначен для бочек 180-200 л Маслораздаточный пистолет электронный Рабочее давление — 3-8 бар Габариты насоса — 30х940 мм

#### Особенности:

— Передвижное устройство для бочек от 180 до 200 кг

Соединение шланга - 1/2"

- Предназначен для разлива масла средней/высокой вязкости
- Тележка для разных бочек обеспечивает высокую мобильность и высокую эффективность
- Эргономичная ручка

Коэффициент сжатия — 5:1 Длина шланга — 4 м Макс. давление жидкости — 40 бар Производительность — 17 л./мин. Производительность со шлангом (4 м) и соплом — 14 л/мин.

- Фиксаторы для насоса
- 2 поворотных колеса на тележке
- Более сложная система поставляется по запросу потребителя
- Комплект: насос, тележка,
   соединительный шланг, пистолет
   с электронным счетчиком
   и гибким наконечником



## **26DSAE**

С жестким носиком Подсоединение — 1/2" BSP Макс. рабочее давление — 100 бар Производительность — 0-30 литров/мин. Точность +/- 0.5%

## Пистолет цифровой для раздачи масла

- Типичные жидкости для маслораздачи: моторное масло, трансмиссионное масло, масло для автоматических коробок передач и т.д.
- ЖК-дисплей
- Счетчик расхода масла (1234)
- Резиновая защита
- Индикатор уровня зарядки батареи.

# Установка прокачки

# тормозной системы, диагностики форсунок

## BC5

Установка пневматическая для прокачки тормозной системы и системы сцепления, объем 5 л.

Емкость бака 5 л. Подходит для удаления и замены тормозной жидкости легковых автомобилей и легких грузовиков.

- Манометр
- Длина спирального шланга 5 м
- Рабочее давление воздуха: 0,7~3 бар/ 10~40 PSI
- Впуск воздуха 1/4" М, быстроразъемное соединение
- Комплект аксессуаров в кейсе

## **BC10**

# Установка пневматическая для прокачки тормозной системы и системы сцепления, объем 10 л.

Емкость бака 10 л. Подходит для удаления и замены тормозной жидкости легковых автомобилей и легких грузовиков.

- Манометр
- Длина спирального шланга 5 м
- Рабочее давление воздуха: 0,7~3 бар/ 10~40 PSI
- Впуск воздуха 1/4"- М, быстроразъемное соединение
- Комплект аксессуаров в кейсе

# CMT6

### Установка для диагностики форсунок

Установка для диагностики форсунок и ультразвуковой очистки всех типов форсунок - электромагнитных и механических, очистки топливных систем автомобиля, а также впускных клапанов и камер сгорания при помощи сольвента без снятия форсунок.

- Со встроенной ультразвуковой ванной
- Мобильная передвижная установка
- Регулировка давления масла на дисплее
- 9 кнопок управления на передней панели
- LED светодиодный дисплей с компьютерной системой контроля
- Эргономичная панель управления
- Кейс для хранения аксессуаров







# Установка проверки и регулировки

светового потока фар

103





# NTF1/NTF2/NTF3

Установка проверки и регулировки светового потока фар автомобилей с механическим механизмом фиксации оптической головки.

Максимальная высота для измерений — **141 см**Минимальная высота для выполнения измерений — **24 см**Электропитание от батареи — **9 В** 

- Механическая фиксация оптической головки
- Производство Италия
- Аналоговый люксометр с тремя шкалами на установке NTF1
- Цифровой люксометр на установках NTF2 и NTF3
- Лазерный указатель на установке NTF3
- Линзы из поликарбоната на установке NTF1
- Линзы из стекла на установках NTF2 и NTF3
- Зеркальный щиток для выравнивания устройства
- Стойка на 3-х роликах
- Высота колонны 166 см
- Ролик регулировки угла наклона
- Контроль интенсивности света ближнего и дальнего
- Прибор позволяет регулировать любые типы автомобильных фар

## Зеркальный щиток облегчает выравнивание устройства



#### **Уровень**



Регулируется по высоте



#### Аналоговый люксометр с тремя шкалами на установке NTF1



Цифровой люксометр на установке NTF2 и NTF3



Схема работы прибора



# Инструментальные тележки

Металлические тележки для удобства работы и сохранения инструмента.

- Противоударная (порошковая) покраска
- Каждый ящик выдерживает нагрузку до 50 кг Крючки для инструмента на боковой стенке
- Центральный замок
- Трубчатый ключ не ломается

Открытая тележка с тремя полками. Габариты: 790х385х385 мм



Тележка для инструмента с 5 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике



# T<sub>6</sub>N

Тележка для инструмента с 6 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике и одним отсеком для хранения крупного инструмента



Тележка для инструмента с 7 выдвижными ящиками на развернутом подшипнике







# Устройства для стяжки пружин 105

SC-1

Стяжка пружин



Устройство для стяжки пружин предназначено для квалифицированной и безопасной работы, связанной с демонтажем и установкой картриджей стоек подвески типа McPherson, а также замены пружин. Фиксация пружины надежно осуществляется универсальными выдвижными захватами.

Широкий диапазон регулировок подвижных захватов делают устройство безопасным, универсальным и удобным в эксплуатации.

Устройство применяется для работы со стойками легковых автомобилей, джипов, микроавтобусов и минигрузовиков. Конструкция изделия сварная с использованием легированной стали. Покраска осуществляется путем нанесения порошкового полиэфирного покрытия. Вертикальные направляющие, захваты и винт хромированы. Устройство крепится в рабочей зоне к полу.

N31SC

Стяжка пружин гидравлическая



Предназначена для замены пружин на амортизационных стойках легковых автомобилей, джипов, микроавтобусов и небольших грузовиков. Работает за счет установленного гидравлического цилиндра.

- Управление сжатием осуществляется ногой, руки оператора свободны
- Устройство крепится в рабочей зоне к полу
- Усилие 1 тонна.
- В комплекте две пары U-образных захватов.
- Высота расположения захватов регулируется в нескольких положениях.



## SC-5

#### Стяжка пружин

Для легковых автомобилей, микроавтобусов, грузовиков, сельскохозяйственных машин.

- Управление стендом с помощью ручного привода.
- Безопасный в работе: защитная рама из стальной трубы.
- Упор для пружин большого диаметра
- Фиксация стойки амортизатора при монтаже пружины



## N3005

Универсальная опора для вывешивания двигателя и КПП на крыльях



Две точки подхвата. При помощи двух цепей и винтов двигатель поднимается вверх для удобства работы с ним. Грузоподъемность 500 кг.

## 106

# Системы удаления выхлопных газов

Вытяжные катушки необходимы для удаления выхлопных газов непосредственно от выхлопной трубы автотранспортного средства, стоящего внутри гаража, СТО, автопарка.

Идеальное решение для стационарных рабочих мест. Предназначена для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы автомобиля на стационарных рабочих местах. Катушка подключается непосредственно к вытяжному вентилятору или централизованной системе вентиляции. В нерабочем состоянии вытяжной шланг намотан на барабан катушки, при этом свободный конец шланга с газоприемной насадкой не касается пола и не мешает работе. Для подключения к выхлопной трубе автомобиля шланг разматывается на необходимую длину, при отсоединении шланг автоматически наматывается обратно

на катушку под действием возвратного механизма. Фиксатор удерживает барабан в требуемом положении. Катушка состоит из барабана, на котором намотан вытяжной шланг с газоприемной насадкой, а так же монтажной рамы, на которой крепится барабан с фиксатором и вытяжной вентилятор. Катушка крепится к стене, потолку или устанавливается на поворотной консоли.

Длина шланга 7,5 или 10 метров. Диаметр шланга 75 или 100 мм. Резиновая насадка с расширением до 200 мм. и возможностью подключения щупа газоанализатора. Максимальная рабочая температура 180°C.

## MEU05

## Мобильная установка для удаления выхлопных газов

- Двигатель 220В/380В, 500 Вт.
- Высота положения вытяжного блока на вертикальной стойке регулируется при помощи удобного фиксирующего устройства;
- Газозаборный конусный раструб, с входным диаметром 250 мм для эффективного удаления отработавших газов;.
- Воздухопроизводительность вентилятора 1900 м<sup>3</sup>/ч.
- Основание на 4-х колесах.



## H6075125

Катушка для шланга ∅75 мм. (шланг в комплект не входит) Рекомендуемая длина шланга 7,5–15 м. (в зависимости от размеров помещения)

## H8100125

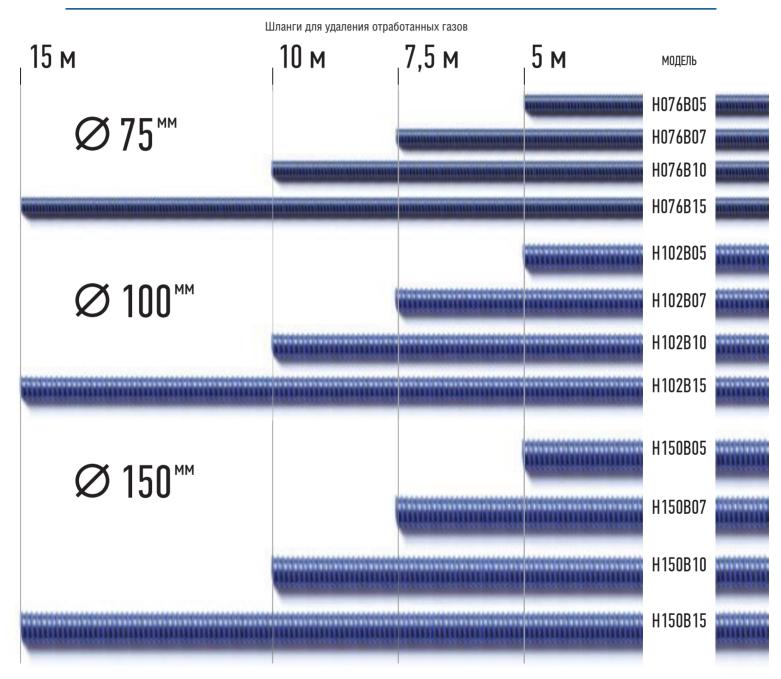
Катушка для шланга Ø100 мм. (шланг в комплект не входит) Рекомендуемая длина шланга 10–15 м.



## M2380 вентилятор



# Шланги для выхлопных газов



Изготовлен из термопластичных эластомеров

- стенка шланга состоит из полиэстерной ткани с покрытием этилен-пропиленовый каучук
- пластиковая спираль
- ударопрочный, легкий хорошие эластичные свойства

- осевое сжатие
- маленький радиус изгиба
- цвет синий или черный с желтой спиралью
- Максимально допустимая температура: 200°C
- \*возможна поставка по заказ шлангов любой длины, различных характеристик — по вашим требованиям.

# 108

# Насадки для выхлопных газов

## АТ75 насадка

металлическая Y-образная для шланга  $\emptyset$ 75 мм



ANO75D насадка

резиновая овальная на шланг ⊘75 мм



## AN075DH насадка

резиновая овальная с ручкой, на шланг ⊘75 мм



AN075DI насадка

резиновая овальная наклонная на шланг Ø75 мм



## AN075R насадка

резиновая круглая на шланг Ø75 мм



ANO75RC насадка

резиновая круглая с зажимом на шланг  $\emptyset$ 75 мм



## AS075/AS100 стопор

На газоотводные шланги диаметром 100 или 75 мм Предназначена для фиксации шланга по высоте относительно катушки. Хомут в комплекте.



# Насадки для выхлопных газов

109

## AT100 насадка

металлическая Y-образная для шланга Ø100 мм



AN100D насадка

резиновая овальная на шланг Ø100 мм



## AN100DH насадка

резиновая овальная с ручкой, на шланг ⊘100 мм



AN100DI насадка

резиновая овальная наклонная на шланг  $\emptyset$ 100 мм



## AN100R насадка

резиновая круглая на шланг ⊘100 мм



AN100RC насадка

резиновая круглая с зажимом на шланг  $\emptyset$ 100 мм



## AN150R насадка

резиновая круглая на шланг ⊘150 мм



AN150RC насадка

резиновая круглая с зажимом на шланг ⊘150 мм



# 110

# Дополнительное оборудование

## Рефрактометр 501



Определяет точку замерзания охлаждающей или омывающей жидкости и плотность электролита.

## FSC8



Установка для очистки топливных систем бензиновых и дизельных двигателей без разборки и снятия форсунок, работает при помощи стационарного или автомобильного компрессора. 26 адаптеров. Объем ресивера 0,8 л.

## Пневматические шланги в катушках

**2115-10** 10x16 мм. — 15 м.



**2125-08** 8x12 мм. — 25 м.



## Лампы осмотровые аккумуляторные 1920A



20 особо ярких светодиодов Напряжение - 3.7 В Емкость литий-ионного аккумулятора - 2200 мА/ч Световой поток - 120~150 лм Освещенность - 240~270 лк Время работы - 4~5 часа Вращающийся на 360° подвесной съемный магнитный крючек Ударостойкая, узкая

### 1929A



24 фронтальных и 5 вертикальных особо ярких светодиодов. Напряжение - 3.7 В Емкость литий-ионного аккумулятора - 2000 мА/ч Световой поток - 80~120 лм Освещенность - 550~650 лк Время работы - 5~6 часа Вращающийся на 360° съемный металлический крючек В основание встроен магнит. Ударостойкая.

## Лампы переносные люминесцентные





Мощность — **11 Вт** Длина кабеля — **5 м** Напряжение — **220 В** Ударопрочная С кнопкой

## 1108



Мощность – **8 Вт** Длина кабеля – **5 м** Напряжение – **220 В** Ударопрочная

## Лампа светодиодная 1760



Светодиоды — **60 шт.** Длина кабеля — **5 м** Напряжение — **220 В** С кнопкой

## Держатель осмотровых ламп



«Клипса», с магнитом. Для ламп NORDBERG 1108, 1511, 1760

# 112

# Промо-материалы и сувенирная продукция



### ЧАСЫ НАСТЕННЫЕ

NORDBERG Диаметр: 25 см



## СТАПЕЛЬ МАСШТАБ: 1:14

NORDBERG

Витрина высота: 74,5 Ширина: 57,5 Длина: 65,5



### ПЛАКАТЫ ПВХ

NORDBERG Плакаты ПВХ

Плакаты ПВХ (комплект 4 вида)\*

- 1. Окрасочно сушильная камера
- 2. Шиномонтажный станок
- 3. Подъемник
- 4. Стапель

#### \* Можно купить отдельно

Габариты: 100х90 см Толщина: 0.5 см



## ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА, МАСШТАБ: 1:14

NORDBERG



## ВИТРИНА ДЛЯ СТАПЕЛЯ И КАМЕРЫ NORDBERG



Материал: металл Цвет: серебряный Нанесение: гравировка Размер: 90х45х46 мм Вес: 0.205 кг



## КРУЖКА СТЕКЛЯННАЯ ПРОЗРАЧНАЯ

NORDBERG



NORDBERG

## АВТОРУЧКА

NORDBERG

Шариковая авторучка с металлическими деталями. Цвет синий. Металлическая кнопка с цветным пластиковым декором в цвет корпуса. Качественный стержень с синей пастой.



## НАКЛЕЙКА

NORDBERG Наклейка: 25х13 см



## ФУТБОЛКА

NORDBERG

# Таблица габаритов упаковки и весов

113

МОДЕЛЬ	PA3MEP (CM) / BEC
IF2	51х49х16 — 6,5 кг 60х56х18 — 7,8 кг 155х22х18 — 5,5 кг
IF12	165x15,5x74 — 24,8 кг 82x9x18 — 17,7 кг 73x18x57 — 7,6 кг
N3804	59,5х33,5х51,8 — 19,5 кг
N3810	93х40х18 — 32,6 кг
WMI200_ 380 (380B)	93х35х105 — 92 кг
WS5	86х64х53 — 73 кг
WS6	86х64х53 — 76,1 кг
WS9	91х70х57 — 90,6 кг
WS10	97х81х66 — 174,2 кг
BAS 7	209х86х40 — 461,6 кг
BAS12N, BAS12E	ПЛАТФОРМА 520х214х21 ОПОРЫ (2 ШТ) 197х52х11 СИЛОВЫЕ БАШНИ (2 ШТ) 185х125х15 ТРАПЫ (2 ШТ) 115х60х37 СТЕНД ДЛЯ АКСЕССУАРОВ 170х118х11 КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ 115х70х55 мм
N3203	74х38х20 — 32 кг
N32033	77х38х19 — 37,5 кг
N32035	87x42x22 — 47,3 кг
N32031	87х42х22 — 53.2 кг
N3205	154х40х27 — 93,1 кг
N3210	164х50х30 — 128 кг
N201	1390x285x100 540x305x245— 45 кг (вес без упаковки)
N3335L	68x35x26 — 47.7 кг
N402	60,4 кг
N502	145x33x10 — 8,7 кг 88x36x33 — 73,8 кг
N3T750	92,5х58х30 — 74,5 кг
N31007	113Х87,5Х16 — 74 кг
N31001	82Х58Х18 — 10 кг
N3008	43х38,5х39 — 9,4 кг
N3010	43х43х62 — 37,4 кг

МОДЕЛЬ	PA3MEP (CM) / BEC
N3010L	44х44х76 — 24,15 кг
N3016	52,5x45,5x48,5 — 19 кг
NMSR	61х47х12,5 — 5,5 кг
NMSA	2 коробки 78х63,5х46— 18,5 кг
633-2.5T	210x244x15 — 300 кг
N4M	75x230x30
N4M4	200,6х85х27 - 211 кг
N3612	138x21x18 — 50,5 кг 66x26x15 — 24,9 кг
N3620F	1740х730х270 — 139 кг.
N36100A	204x115x42 — 766 кг (вес без упаковки)
N3720	81x58x10 — 26,9 кг 170x20x10 — 35,7 кг 130x32x17 — 23,1 кг
N4122A-4T	295х65х44, ГИДРОСТАНЦИЯ 95х37х31
N4120A-4T	294х84х46, ГИДРОСТАНЦИЯ 78х31х31— 620 кг
4123A-4,5T	280x50x75 — 550 кг
4120H-4T	292*95*44, СИНХРОНИЗАТОР 170*31*29, ГИДРОСТАНЦИЯ 81*31*31
4445	494*60*74, ГИДРОСТАНЦИЯ 77*31*31
4455	517*84*63, ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*29
633S-2,5T	2040x1800x100, ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*31
633SM-2,6T	1820x1004x100; ГИДРОСТАНЦИЯ 78*31*31
422T	96х58х38 — 145,5 кг
422TA	96х58х38 — 151,1 кг
HPA C800 3D NEXT	БАЛКА 298x25x42 — 40 кг КОЛОННА 173,5x59x30,5 — 117 кг ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ 106,5x106,5x78 — 120 кг
4524E	112х99х71 — 140 кг
4524	110x80x110 — 150 кг
4524A	116х105х71 — 176 кг
/ ETDI/	130х99х113 — 316,6 кг
45TRK	1308778113 310,010

МОДЕЛЬ	PA3MEP (CM) / BEC
4639,5ID	120х93х105 — 319 кг
4640ID	148x105x105 — 430 кг
46TRK	210х165х95 — 750 кг
46TRK30	150,6х 190х95 — 660 кг
46TRK46	228x207x107
46TRK56	228x207x107
46TRK60	244x223x86,5 — 1650 кг
46TRKE	202x158x100 — 670 кг
46TRKM	169х114х165 — 570 кг
46TRKN	200x154x90 — 750 кг
46H	128х55х50 — 108,9 кг
46HD	128х55х44 — 90,3 кг
D1	34х32х80 — 30 кг
D1E	64Х16Х16 — 8,5 кг
D1P	45Х11Х26 — 7 кг
BB5	72х50х22 — 35 кг
V1	61x50x43 — 14 кг; 13.5x82x48 — 21 кг
V2	13.5х82х48 — 21 кг
V3	13,5х57х37 — 12 кг
CH-5	46x40x30 — 14 кг
CH-5A	82x20x26 — 13,5кг
Ti8	29х14х10 — 1 кг
NTF1, NTF2, NTF3	67х60х174 — 30 кг
SC-1	71х32х22 — 37,6 кг
N3005	153х12х12 — 19,1 кг
N31SC	118х29х23 — 37,3 кг
MEU05	90х50х50 — 34,9 кг
2330-BC	80х40х32 — 13,3 кг
2380	146х55х43 — 35,8 кг
26HP	90х37х34 — 14,2 кг
27HP	77х39х35 — 10,4 кг
CMT6	58x54x49; 47x45x74
NF12	56×65×135 — 89 кг
141 12	

# 114

## С нами выгодно работать:

